

# 令和5年度 積算基準の改定について

---

令和5年5月  
北陸地方整備局  
港湾空港部 港湾事業企画課

# 目次

## I. はじめに

## II. 令和5年度

### 港湾請負工事積算基準等の改定

- II-1. 第1部 港湾土木請負工事積算基準の改定
- II-2. 第2部 船舶および機械製造修理請負工事積算基準
- II-3. 第3部 その他の積算基準の改定
- II-4. その他（単価表の改定）
- II-5. 各種実態調査等

## III. その他

- III-1. 荒天リスク精算型試行工事の実施
- III-2. 休日確保評価型試行工事（工期指定）の対象拡大
- III-3. 諸経費検証モデル工事の試行

# I. はじめに

---

## • 港湾請負工事積算基準の目的

「港湾及び海岸土木工事の予定価格の基礎となる積算価格を算出するためのもの」

## • 積算基準の改定

- 品質確保及び適正な利潤の確保
- 施工環境の変化を予定価格に適切に反映

## Ⅱ．積算基準の改定内容

---

- Ⅱ-1. 第1部 港湾土木請負工事積算基準の改定
- Ⅱ-2. 第2部 船舶および機械製造修理請負工事積算基準
- Ⅱ-3. 第3部 その他の積算基準の改定
- Ⅱ-4. その他（単価表の改定）
- Ⅱ-5. 各種実態調査等

# 目次

## 1. 第1部 第1部 港湾土木請負工事積算基準の改定

### 1. 直接工事費

- 付属資料-1 作業能力等の改定(クローラークレーン規格の見直し、ラフテレーンクレーン規格の追加)

### 2. 間接工事費

- 2-6 安全費 安全用品等の費用に墜落制止用器具(フルハーネス型)を追加

### 3. 直接工事費の施工歩掛

- 各工種
  1. 総則 **適用条件について追記**
- 4. 本體工
  - 4.1 ケーソン式 **引船規格の見直し**
- 8. 消波工
 

給熱養生加算額の追加
- 11. 陸上地盤改良工
 

適用条件について詳細に記載、12t車の取り扱いについて追記

### 間接工事費の施工歩掛

- 各工種 1・総則 **適用条件について追記**
- 1. 回航・えい航
 

「回航用引船」と「被回航船舶」及び「えい航用引船」と「被えい航船舶」の**組合せ改定**
- 付属資料-1, -2
 

回航積算手順、えい航積算手順 重油A単価を燃料単価に修正
- 2. 運搬費
 

適用建設機械の**規格、歩掛の改定**

# 目次

## 2. 第2部 船舶および機械製造修理請負工事積算基準の改定

- ① 施工歩掛工数の変更(増加)  
塗装部 タンクにおける発錆部錆打 **船舶製作工:0.2人 → 0.6人 等**
- ② 施工歩掛工数の変更(減少)  
機関部 遠隔操縦装置における遠隔操縦装置修理(手動式) **船舶製作工:3.0人→2.0人 等**
- ③ 本編から参考資料への移行  
機械製作の施工歩掛、機械据付の施工歩掛等の実績の無い項目を**本編から参考資料に移行**。

## 3. 第3部 その他の積算基準 の改定

1. 積算の通則 **適用条件について追記**
2. 測量・調査等業務
  1. 測量業務 :未制定歩掛となっていた**「協議・報告」を制定**、測量準備の歩掛改定
  2. 水域環境調査業務 :未制定歩掛となっていた**「協議・報告」を制定**、調査準備の歩掛改定
  4. 環境生物調査業務 :未制定歩掛となっていた**「協議・報告」を制定**、調査準備の歩掛改定
  5. 磁気探査:未制定歩掛となっていた**「協議・報告」を制定**、探査準備の歩掛改定
  8. 海象観測装置定期点検・保守業務 :未制定歩掛として「協議・報告」を記載
  - その他 参考資料-1 気象・海象調査 :未制定歩掛として「協議・報告」を記載
3. 土質調査業務
  1. 土質調査 未制定歩掛となっていた**「協議・報告」を制定**、調査準備の歩掛改定

### 単価表

- 建設機械損料の改定による運転時間の改定
- 割増対象賃金費の改定に伴い、就業時間別船員**供用係数( $\beta$ )の改定**
- 各種単価表歩掛の改定・・・**71. リフター(追加)**

## 直接工事費（基準：P2-1-(8)）

付属資料-1 作業能力等の改定

→単価表のクローラクレーン規格との整合を図る為に見直し

### 改定前

(1) 作業形態と諸元

5) クローラクレーン（油圧駆動式）

(1) 作業形態と諸元

| クレーン規格    | I=①/2 | 最大フーム長さ | フーム支点高さ(H) | フーム支点より旋回中心まで(L) |
|-----------|-------|---------|------------|------------------|
| (油) 35 t吊 | 2.6m  | 39.6m   | 1.6m       | 0.9m             |
| " 40 "    | 2.7m  | 45.5m   |            |                  |
| " 50 "    | 2.8m  | 51.8m   | 1.7m       | 1.0m             |
| " 55 "    | 2.8m  | 51.6m   |            |                  |
| " 65 "    | 2.9m  | 54.7m   |            |                  |
| " 80 "    | 3.1m  | 57.9m   | 2.1m       | 1.3m             |
| " 100 "   | 3.9m  | 73.0m   | 2.3m       | 1.4m             |
| " 150 "   | 4.4m  | 84.0m   | 2.4m       |                  |
| " 200 "   | 4.5m  | 63.5m   |            |                  |
| " 250 "   | 4.8m  | 30.5m   |            |                  |
| " 300 "   | 4.9m  | 42.0m   | 3.0m       | 1.6m             |
| " 450 "   | 5.6m  | 97.5m   | 4.0m       | 2.2m             |

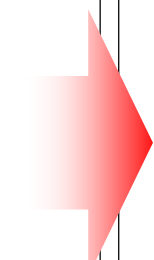
### 改定後

(1) 作業形態と諸元

5) クローラクレーン（油圧駆動式）

(1) 作業形態と諸元

| クレーン規格    | I=①/2 | 最大フーム長さ | フーム支点高さ(H) | フーム支点より旋回中心まで(L) |
|-----------|-------|---------|------------|------------------|
| (油) 50 t吊 | 2.8m  | 51.8m   | 1.7m       | 1.0m             |
| " 55 "    | 2.8m  | 51.6m   |            |                  |
| " 65 "    | 2.9m  | 54.7m   |            |                  |
| " 80 "    | 3.1m  | 57.9m   | 2.1m       | 1.3m             |
| " 100 "   | 3.9m  | 73.0m   | 2.3m       | 1.4m             |
| " 150 "   | 4.4m  | 84.0m   | 2.4m       |                  |
| " 200 "   | 4.5m  | 63.5m   |            |                  |
| " 350 "   | 5.1m  | 72.0m   |            |                  |
| " 450 "   | 5.6m  | 97.5m   | 4.0m       | 2.2m             |





## 直接工事費（基準：P2-1-(9)）

### 付属資料-1 作業能力等の改定

→単価表のクローラクレーン規格との整合を図る為に見直し

改定前

改定後

(2) 実吊荷重

(2) 実吊荷重

クローラクレーン（油圧駆動式）：作業半径と実吊荷重（t）

| 作業半径<br>(m) | クレーン規格（t吊） |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |
|-------------|------------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
|             | 35         | 40   | 50   | 55   | 65   | 80   | 100  | 150   | 200   | 250   | 300   | 450   |
| 3           | 34.6       | 39.5 |      |      |      |      |      |       |       |       |       |       |
| 4           | 29.0       | 35.8 | 47.2 | 49.9 |      | 78.5 |      |       |       |       |       |       |
| 5           | 20.5       | 25.6 | 33.1 | 35.3 | 51.1 | 59.2 |      | 147.3 | 183.7 | 215.5 | 294.7 |       |
| 6           | 15.8       | 18.9 | 24.7 | 26.9 | 38.6 | 45.5 | 89.9 | 137.3 | 163.0 | 179.2 | 247.2 | 430.6 |
| 7           | 12.8       | 15.3 | 19.7 | 21.7 | 30.6 | 35.5 | 76.7 | 120.9 | 140.6 | 151.3 | 209.0 | 374.6 |
| 8           | 10.7       | 12.7 | 16.7 | 18.0 | 25.2 | 29.1 | 62.0 | 97.3  | 123.4 | 129.3 | 178.6 | 327.3 |
| 9           | 9.1        | 10.7 | 14.2 | 15.5 | 21.4 | 24.7 | 51.7 | 81.0  | 108.1 | 108.8 | 159.4 | 289.7 |
| 10          | 8.0        | 9.4  | 12.3 | 13.5 | 18.5 | 21.5 | 44.4 | 69.5  | 94.8  | 92.8  | 137.3 | 257.7 |
| 12          | 6.2        | 7.3  | 9.8  | 10.4 | 14.4 | 16.9 | 34.2 | 53.8  | 73.3  | 71.1  | 106.6 | 203.5 |
| 14          | 5.1        | 5.9  | 8.0  | 8.6  | 11.8 | 13.9 | 27.6 | 44.0  | 60.0  | 57.8  | 86.1  | 163.1 |
| 16          | 4.2        | 4.9  | 6.6  | 7.2  | 9.9  | 11.6 | 23.0 | 37.0  | 50.0  | 48.2  | 71.5  | 133.6 |
| 18          | 3.5        | 4.1  | 5.6  | 6.1  | 8.3  | 9.9  | 19.5 | 31.6  | 43.1  | 41.1  | 60.7  | 112.9 |
| 20          | 2.9        | 3.5  | 4.7  | 5.2  | 7.1  | 8.6  | 16.7 | 27.4  | 37.3  | 35.6  | 51.7  | 97.7  |
| 22          | 2.4        | 2.9  | 4.1  | 4.4  | 6.1  | 7.4  | 14.8 | 24.4  | 33.1  | 31.2  | 44.5  | 85.7  |
| 24          | 2.1        | 2.5  | 3.6  | 3.9  | 5.4  | 6.4  | 13.0 | 21.6  | 29.4  | 27.0  | 40.9  | 75.3  |
| 26          | 1.8        | 2.1  | 3.0  | 3.3  | 4.7  | 5.6  | 11.3 | 19.2  | 26.3  | 24.6  | 36.2  | 67.8  |
| 28          | 1.4        | 1.7  | 2.6  | 2.9  | 4.0  | 5.0  | 10.0 | 17.2  | 23.9  | 22.1  | 32.0  | 61.2  |
| 30          | 1.1        | 1.3  | 2.1  | 2.4  | 3.5  | 4.4  | 9.1  | 15.9  | 21.5  |       | 29.4  | 55.0  |
| 32          | 0.9        | 1.1  | 1.8  | 2.2  | 3.2  | 3.8  | 8.1  | 14.2  | 19.5  |       | 26.5  | 50.5  |
| 34          |            |      | 1.5  | 1.8  | 2.7  | 3.2  | 7.3  | 12.9  | 17.9  |       | 23.7  | 46.0  |
| 36          |            |      |      |      | 2.2  | 2.7  | 6.4  | 11.7  | 16.5  |       | 21.9  | 42.6  |
| 38          |            |      |      |      | 1.7  | 2.5  | 5.7  | 10.9  | 15.2  |       | 20.1  | 38.8  |
| 40          |            |      |      |      | 1.3  | 2.1  | 5.2  | 10.0  | 13.8  |       |       | 36.1  |
| 42          |            |      |      |      | 1.1  |      | 4.5  | 9.0   | 12.6  |       |       | 33.5  |
| 44          |            |      |      |      |      |      | 4.1  | 8.1   | 11.5  |       |       | 31.0  |
| 46          |            |      |      |      |      |      | 3.4  | 7.6   | 10.6  |       |       | 28.5  |
| 48          |            |      |      |      |      |      | 3.0  | 6.8   | 9.6   |       |       | 26.3  |
| 50          |            |      |      |      |      |      | 2.4  | 6.1   | 8.7   |       |       | 24.1  |
| 52          |            |      |      |      |      |      | 1.7  | 5.6   | 7.8   |       |       | 22.3  |
| 54          |            |      |      |      |      |      |      | 4.8   | 7.1   |       |       | 20.5  |
| 56          |            |      |      |      |      |      |      | 4.4   | 6.3   |       |       | 18.7  |
| 58          |            |      |      |      |      |      |      | 4.0   |       |       |       | 16.8  |
| 60          |            |      |      |      |      |      |      |       | 3.5   |       |       | 15.1  |
| 62          |            |      |      |      |      |      |      |       | 2.7   |       |       | 13.3  |
| 64          |            |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       | 11.8  |
| 66          |            |      |      |      |      |      |      |       |       |       |       | 10.3  |

クローラクレーン（油圧駆動式）：作業半径と実吊荷重（t）

| 作業半径<br>(m) | クレーン規格（t吊） |      |      |      |      |       |       |       |       |  |
|-------------|------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|--|
|             | 50         | 55   | 65   | 80   | 100  | 150   | 200   | 350   | 450   |  |
| 4           | 47.2       | 49.9 |      | 78.5 |      |       |       |       |       |  |
| 5           | 33.1       | 35.3 | 51.1 | 59.2 |      | 147.3 | 183.7 |       |       |  |
| 6           | 24.7       | 26.9 | 38.6 | 45.5 | 89.9 | 137.3 | 163.0 | 142.3 | 430.6 |  |
| 7           | 19.7       | 21.7 | 30.6 | 35.5 | 76.7 | 120.9 | 140.6 | 110.8 | 374.6 |  |
| 8           | 16.7       | 18.0 | 25.2 | 29.1 | 62.0 | 97.3  | 123.4 | 106.3 | 327.3 |  |
| 9           | 14.2       | 15.5 | 21.4 | 24.7 | 51.7 | 81.0  | 108.1 | 105.9 | 289.7 |  |
| 10          | 12.3       | 13.5 | 18.5 | 21.5 | 44.4 | 69.5  | 94.8  | 103.6 | 257.7 |  |
| 12          | 9.8        | 10.4 | 14.4 | 16.9 | 34.2 | 53.8  | 73.3  | 103.0 | 203.5 |  |
| 14          | 8.0        | 8.6  | 11.8 | 13.9 | 27.6 | 44.0  | 60.0  | 112.4 | 163.1 |  |
| 16          | 6.6        | 7.2  | 9.9  | 11.6 | 23.0 | 37.0  | 50.0  | 92.2  | 133.6 |  |
| 18          | 5.6        | 6.1  | 8.3  | 9.9  | 19.5 | 31.6  | 43.1  | 77.5  | 112.9 |  |
| 20          | 4.7        | 5.2  | 7.1  | 8.6  | 16.7 | 27.4  | 37.3  | 66.8  | 97.7  |  |
| 22          | 4.1        | 4.4  | 6.1  | 7.4  | 14.8 | 24.4  | 33.1  | 58.3  | 85.7  |  |
| 24          | 3.6        | 3.9  | 5.4  | 6.4  | 13.0 | 21.6  | 29.4  | 57.1  | 75.3  |  |
| 26          | 3.0        | 3.3  | 4.7  | 5.6  | 11.3 | 19.2  | 26.3  | 51.1  | 67.8  |  |
| 28          | 2.6        | 2.9  | 4.0  | 5.0  | 10.0 | 17.2  | 23.9  | 46.0  | 61.2  |  |
| 30          | 2.1        | 2.4  | 3.5  | 4.4  | 9.1  | 15.9  | 21.5  | 41.4  | 55.0  |  |
| 32          | 1.8        | 2.2  | 3.2  | 3.8  | 8.1  | 14.2  | 19.5  | 37.8  | 50.5  |  |
| 34          | 1.5        | 1.8  | 2.7  | 3.2  | 7.3  | 12.9  | 17.9  | 33.9  | 46.0  |  |
| 36          |            |      | 2.2  | 2.7  | 6.4  | 11.7  | 16.5  | 31.1  | 42.6  |  |
| 38          |            |      | 1.7  | 2.5  | 5.7  | 10.9  | 15.2  | 28.7  | 38.8  |  |
| 40          |            |      |      | 1.3  | 2.1  | 5.2   | 10.0  | 13.8  | 36.1  |  |
| 42          |            |      |      | 1.1  |      | 4.5   | 9.0   | 12.6  | 33.5  |  |
| 44          |            |      |      |      |      | 4.1   | 8.1   | 11.5  | 31.0  |  |
| 46          |            |      |      |      |      | 3.4   | 7.6   | 10.6  | 28.5  |  |
| 48          |            |      |      |      |      | 3.0   | 6.8   | 9.6   | 26.3  |  |
| 50          |            |      |      |      |      | 2.4   | 6.1   | 8.7   | 24.1  |  |
| 52          |            |      |      |      |      | 1.7   | 5.6   | 7.8   | 22.3  |  |
| 54          |            |      |      |      |      |       | 4.8   | 7.1   | 20.5  |  |
| 56          |            |      |      |      |      |       | 4.4   | 6.3   | 18.7  |  |
| 58          |            |      |      |      |      |       | 4.0   |       | 16.8  |  |
| 60          |            |      |      |      |      |       |       | 3.5   | 15.1  |  |
| 62          |            |      |      |      |      |       |       | 2.7   | 13.3  |  |
| 64          |            |      |      |      |      |       |       |       | 11.8  |  |
| 66          |            |      |      |      |      |       |       |       | 10.3  |  |



## 直接工事費（基準：P2-1-(10)）

### 付属資料-1 作業能力等の改定

→ 運搬費の改定によるラフテレーンクレーンの規格の追加

## 改定前

6) ラフテレーンクレーン  
(1) 作業形態と諸元

| クレーン規格    | アウトリガ-<br>位置(I) | 最大ア-ム<br>長さ | ア-ム長さ<br>高さ(H) |
|-----------|-----------------|-------------|----------------|
| (前) 16 t吊 | 2.6m            | 24.1m       | 2.5m           |
| # 20 #    | 3.1#            | 30.5#       |                |
| # 25 #    | 3.4#            | 29.8#       |                |
| # 35 #    | 3.6#            | 29.2#       |                |
| # 45 #    | 3.9#            | 39.0#       |                |
| # 50 #    | 4.0#            | 30.7#       |                |

(2) 実吊荷重

ラフテレーンクレーン：作業半径と実吊荷重 (t)

| 作業半径<br>(m) | クレーン規格 (t吊) |      |      |      |      |      |
|-------------|-------------|------|------|------|------|------|
|             | 16          | 20   | 25   | 35   | 45   | 50   |
| 3           | 15.8        | 19.7 | 24.7 | 34.6 | 44.5 | 49.2 |
| 4           | 12.3        | 18.2 | 22.7 | 27.1 | 36.5 | 36.5 |
| 5           | 10.1        | 13.9 | 19.1 | 22.0 | 29.8 | 29.8 |
| 6           | 8.5         | 11.8 | 16.0 | 18.3 | 24.7 | 24.7 |
| 7           | 6.7         | 9.9  | 12.4 | 14.5 | 20.4 | 20.3 |
| 8           | 5.2         | 7.8  | 10.4 | 12.5 | 17.2 | 17.2 |
| 9           | 4.2         | 6.3  | 8.3  | 10.2 | 14.8 | 14.8 |
| 10          | 3.4         | 5.1  | 6.9  | 8.3  | 12.8 | 12.1 |
| 12          | 2.4         | 3.8  | 5.3  | 6.4  | 8.9  | 8.5  |
| 14          | 1.9         | 2.8  | 4.0  | 4.8  | 7.0  | 6.8  |
| 16          | 1.4         | 2.2  | 3.3  | 3.9  | 5.5  | 5.2  |
| 18          | 1.0         | 1.7  | 2.6  | 3.1  | 4.3  | 4.0  |
| 20          | 0.7         | 1.3  | 2.1  | 2.3  | 3.8  | 3.0  |
| 22          |             | 1.0  | 1.7  | 1.7  | 3.0  | 2.3  |
| 24          |             | 0.7  | 1.3  | 1.3  | 2.3  | 1.6  |
| 26          |             | 0.5  | 1.1  | 1.0  | 1.8  | 1.0  |
| 28          |             | 0.3  |      |      | 1.4  |      |
| 30          |             |      |      |      | 1.0  |      |
| 32          |             |      |      |      | 0.7  |      |
| 34          |             |      |      |      | 0.4  |      |

## 改定後

6) ラフテレーンクレーン  
(1) 作業形態と諸元

| クレーン規格    | アウトリガ-<br>位置(I) | 最大ア-ム<br>長さ | ア-ム長さ<br>高さ(H) |
|-----------|-----------------|-------------|----------------|
| (前) 16 t吊 | 2.6m            | 24.1m       | 2.5m           |
| # 20 #    | 3.1#            | 30.5#       |                |
| # 25 #    | 3.4#            | 29.8#       |                |
| # 35 #    | 3.6#            | 29.2#       |                |
| # 45 #    | 3.9#            | 39.0#       |                |
| # 50 #    | 4.0#            | 30.7#       |                |
| # 60 #    | 4.4#            | 45.5#       |                |
| # 70 #    | 4.9#            | 43.5#       |                |
| # 80 #    | 5.4#            | 41.5#       |                |
| # 90 #    | 5.9#            | 39.5#       |                |

(2) 実吊荷重

ラフテレーンクレーン：作業半径と実吊荷重 (t)

| 作業半径<br>(m) | クレーン規格 (t吊) |      |      |      |      |      |      |      |    |    |
|-------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|
|             | 16          | 20   | 25   | 35   | 45   | 50   | 60   | 70   | 80 | 90 |
| 3           | 15.8        | 19.7 | 24.7 | 34.6 | 44.5 | 49.2 | 56.0 | 63.0 |    |    |
| 4           | 12.3        | 18.2 | 22.7 | 27.1 | 36.5 | 36.5 | 45.5 | 52.0 |    |    |
| 5           | 10.1        | 13.9 | 19.1 | 22.0 | 29.8 | 29.8 | 38.1 | 41.1 |    |    |
| 6           | 8.5         | 11.8 | 16.0 | 18.3 | 24.7 | 24.7 | 32.1 | 33.3 |    |    |
| 7           | 6.7         | 9.9  | 12.4 | 14.5 | 20.4 | 20.3 | 26.3 | 27.7 |    |    |
| 8           | 5.2         | 7.8  | 10.4 | 12.5 | 17.2 | 17.2 | 21.2 | 23.6 |    |    |
| 9           | 4.2         | 6.3  | 8.3  | 10.2 | 14.8 | 14.8 | 17.2 | 17.6 |    |    |
| 10          | 3.4         | 5.1  | 6.9  | 8.3  | 12.8 | 12.1 | 14.1 | 14.2 |    |    |
| 12          | 2.4         | 3.8  | 5.3  | 6.4  | 8.9  | 8.5  | 10.0 | 10.2 |    |    |
| 14          | 1.9         | 2.8  | 4.0  | 4.8  | 7.0  | 6.8  | 8.0  | 8.1  |    |    |
| 16          | 1.4         | 2.2  | 3.3  | 3.9  | 5.5  | 5.2  | 6.3  | 6.4  |    |    |
| 18          | 1.0         | 1.7  | 2.6  | 3.1  | 4.3  | 4.0  | 5.3  | 5.1  |    |    |
| 20          | 0.7         | 1.3  | 2.1  | 2.3  | 3.8  | 3.0  | 4.4  | 4.1  |    |    |
| 22          |             | 1.0  | 1.7  | 1.7  | 3.0  | 2.3  | 3.2  | 3.2  |    |    |
| 24          |             | 0.7  | 1.3  | 1.3  | 2.3  | 1.6  | 2.5  | 2.5  |    |    |
| 26          |             | 0.5  | 1.1  | 1.0  | 1.8  | 1.0  | 1.9  | 1.9  |    |    |
| 28          |             | 0.3  |      |      | 1.4  |      | 1.5  | 1.5  |    |    |
| 30          |             |      |      |      | 1.0  |      | 0.9  | 1.1  |    |    |
| 32          |             |      |      |      | 0.7  |      | 0.9  | 0.7  |    |    |
| 34          |             |      |      |      | 0.4  |      | 0.6  | 0.4  |    |    |

## 間接工事費（基準：P2-2-4）

2-6 安全費 → 安全用品等の費用について実態を踏まえて  
墜落制止用器具（フルハーネス型）を追加

### 改定前

#### 2-6 安全費

##### 2-6-1 安全費の内容

- 1) 交通管理等に要する費用
- 2) 安全施設等に要する費用
- 3) 安全管理等に要する費用
- 4) 1)～3)に掲げるもののほか、工事施工に必要な安全対策等に要する費用

##### 2-6-2 積算方法

###### 1) 率積算

共通仮設費率に含まれる項目は、下記のとおりとする。

- (1) 工事地域内全般の安全管理上の監視、あるいは連絡等に要する費用
- (2) 不稼働日の保安要員等の費用
- (3) 標示板、標識、保安灯、防護柵、バリケード、架空線等事故防止対策簡易ゲート、照明等の安全施設類の設置、撤去、補修、気象海象情報料に要する費用および使用期間中の損料
- (4) 夜間作業を行う場合における照明に要する費用（大規模な照明設備を必要とする広範囲な工事を除く）
- (5) 救命艇に要する費用
- (6) 酸素欠乏症の予防に要する費用
- (7) 粉塵作業の予防に要する費用
- (8) 安全用品等の費用
- (9) 安全委員会等に要する費用

### 改定後

#### 2-6 安全費

##### 2-6-1 安全費の内容

- 1) 交通管理等に要する費用
- 2) 安全施設等に要する費用
- 3) 安全管理等に要する費用
- 4) 1)～3)に掲げるもののほか、工事施工に必要な安全対策等に要する費用

##### 2-6-2 積算方法

###### 1) 率積算

共通仮設費率に含まれる項目は、下記のとおりとする。

- (1) 工事地域内全般の安全管理上の監視、あるいは連絡等に要する費用
- (2) 不稼働日の保安要員等の費用
- (3) 標示板、標識、保安灯、防護柵、バリケード、架空線等事故防止対策簡易ゲート、照明等の安全施設類の設置、撤去、補修、気象海象情報料に要する費用および使用期間中の損料
- (4) 夜間作業を行う場合における照明に要する費用（大規模な照明設備を必要とする広範囲な工事を除く）
- (5) 救命艇に要する費用
- (6) 酸素欠乏症の予防に要する費用
- (7) 粉塵作業の予防に要する費用
- (8) 安全用品等の費用（墜落制止用器具（フルハーネス型）を含む）
- (9) 安全委員会等に要する費用

## 直接工事費の施工歩掛 (全般について)

### 1. 総則 1-1 適用範囲

『ただし、本基準によることが著しく不适当又は困難であると認められるものについては、適用除外とすることができる。』を追記

## 改定前

### 4.2 ブロック式

#### 1. 総則

##### 1-1 適用範囲

L型ブロック、セルラーブロック、本体方塊、蓋ブロックおよび直立消波ブロック等の本体ブロックの製作、据付、中詰および蓋コンクリート等工事の施工に適用する。

なお、直立消波ブロックの製作は、「8節 消波工、2. 消波ブロック工、2-1 消波ブロック製作」を適用する。



## 改定後

### 4節 本體工

#### 4.2 ブロック式

##### 1. 総則

##### 1-1 適用範囲

L型ブロック、セルラーブロック、本体方塊、蓋ブロックおよび直立消波ブロック等の本体ブロックの製作、据付、中詰および蓋コンクリート等工事の施工に適用する。

なお、直立消波ブロックの製作は、「8節 消波工、2. 消波ブロック工、2-1 消波ブロック製作」を適用する。

ただし、本基準によることが著しく不适当又は困難であると認められるものについては、適用除外とすることができる。

## 直接工事費の施工歩掛（ケーソン仮置）

### 4. 本土工（ケーソン式） → 引船規格の見直し

#### 改定前

3-7 仮置  
3-7-1 適用範囲  
本項は、ケーソン仮置、ケーソン係留に適用する。

3-7-2 ケーソン仮置

3-7-2-2 作業船の組合せ

1) 作業船の組合せ

| ケーソン質量          | 標準的な船団構成      |          |             |                  |        | 現場条件に追加船団 |
|-----------------|---------------|----------|-------------|------------------|--------|-----------|
|                 | 起重機船          | 引船①      | 引船②         | 潜水士船             | 引船③    |           |
| 400t未満          | 雑形鋼D<br>150t吊 | 鋼D700PS型 | 鋼D 1,000PS型 | D270PS型<br>3~5t吊 | 鋼D PS型 |           |
| 400t~1,000t "   |               |          | " 1,200 "   |                  |        |           |
| 1,000t~1,600t " |               |          | " 1,500 "   |                  |        |           |
| 1,600t~2,000t " |               |          | " 2,000 "   |                  |        |           |
| 2,000t~2,500t " | 雑形鋼D<br>200t吊 | "        | " 2,000 "   | "                | "      |           |
| 2,500t~4,500t " |               |          | " 3,000 "   |                  |        |           |
| 4,500t~5,500t " |               |          | " 3,000 "   |                  |        |           |

注) 1.ケーソンは原則として、引船②により1箇ごとにえい航する。  
2.潮流等海象条件が悪い場合は、現地の状況を考慮し当該引船②規格以下の引船③1隻を追加することができる。  
3.現場条件により安全監視船を計上することができる（共通仮設費に計上する）。

2) 代価表

(1) ケーソン仮置 1箇当り

| 名称   | 形状寸法          | 単位 | 数                           |               |                 |                 |                 |                 |                 |                 | 摘要                       |
|------|---------------|----|-----------------------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------------------------|
|      |               |    | 400t未満                      | 400t~1,000t未満 | 1,000t~1,600t未満 | 1,600t~2,000t未満 | 2,000t~2,500t未満 | 2,500t~3,500t未満 | 3,500t~4,500t未満 | 4,500t~5,500t未満 |                          |
| 起重機船 | 非航旋回鋼D150t吊   | 日  | 0.33                        | 0.50          | -               |                 |                 |                 |                 |                 | 運6H/就8H                  |
|      | 非航旋回鋼D200t吊   | 日  | -                           | -             | 1               |                 |                 |                 |                 |                 |                          |
| 引船①  | 鋼D700PS型      | "  | 0.33                        | 0.50          | 1               |                 |                 |                 |                 |                 | 運2H/就8H                  |
| 引船②  | 鋼D PS型        | "  | 1                           |               |                 |                 |                 |                 |                 |                 | 運:非航/就8H                 |
| 引船③  | 鋼D PS型        | "  | -                           |               |                 |                 |                 |                 |                 |                 | "                        |
| 潜水士船 | D270PS型 3~5t吊 | "  | 0.33                        | 0.50          | 1               |                 |                 |                 |                 |                 | 就業8H                     |
| とび工  | 人             |    | 0.8                         | 1.1           | 1.3             | 1.5             | 1.8             | 2.1             | 2.5             | 2.9             |                          |
|      | 普通作業員         | "  | 1.2                         | 1.7           | 2.0             | 2.3             | 2.7             | 3.2             | 3.8             | 4.4             |                          |
| 雑材料  | %             |    | 1) 沈設のみ 3.5<br>2) 浮揚・沈設 6.0 |               |                 |                 |                 |                 |                 |                 | 発動発電機・水圧ポンプ・運船クレーン・編組料含む |

#### 改定後

3-7 仮置  
3-7-1 適用範囲  
本項は、ケーソン仮置、ケーソン係留に適用する。

3-7-2 ケーソン仮置

3-7-2-2 作業船の組合せ

1) 作業船の組合せ

| ケーソン質量          | 標準的な船団構成      |          |             |                  |        | 現場条件に追加船団 |
|-----------------|---------------|----------|-------------|------------------|--------|-----------|
|                 | 起重機船          | 引船①      | 引船②         | 潜水士船             | 引船③    |           |
| 400t未満          | 雑形鋼D<br>150t吊 | 鋼D700PS型 | 鋼D 1,000PS型 | D270PS型<br>3~5t吊 | 鋼D PS型 |           |
| 400t~1,000t "   |               |          | " 1,200 "   |                  |        |           |
| 1,000t~1,600t " |               |          | " 1,500 "   |                  |        |           |
| 1,600t~2,000t " |               |          | " 2,000 "   |                  |        |           |
| 2,000t~2,500t " | 雑形鋼D<br>200t吊 | 鋼D800PS型 | " 2,000 "   | "                | "      |           |
| 2,500t~4,500t " |               |          | " 3,000 "   |                  |        |           |
| 4,500t~5,500t " |               |          | " 3,000 "   |                  |        |           |

注) 1.ケーソンは原則として、引船②により1箇ごとにえい航する。  
2.潮流等海象条件が悪い場合は、現地の状況を考慮し当該引船②規格以下の引船③1隻を追加することができる。  
3.現場条件により安全監視船を計上することができる（共通仮設費に計上する）。

2) 代価表

(1) ケーソン仮置 1箇当り

| 名称   | 形状寸法          | 単位 | 数                           |               |                 |                 |                 |                 |                 |                 | 摘要                       |
|------|---------------|----|-----------------------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|--------------------------|
|      |               |    | 400t未満                      | 400t~1,000t未満 | 1,000t~1,600t未満 | 1,600t~2,000t未満 | 2,000t~2,500t未満 | 2,500t~3,500t未満 | 3,500t~4,500t未満 | 4,500t~5,500t未満 |                          |
| 起重機船 | 非航旋回鋼D150t吊   | 日  | 0.33                        | 0.50          | -               |                 |                 |                 |                 |                 | 運6H/就8H                  |
|      | 非航旋回鋼D200t吊   | 日  | -                           | -             | 1               |                 |                 |                 |                 |                 |                          |
| 引船①  | 鋼D700PS型      | "  | 0.33                        | 0.50          | -               |                 |                 |                 |                 |                 | 運2H/就8H                  |
|      | 鋼D800PS型      | "  | -                           | -             | 1               |                 |                 |                 |                 |                 |                          |
| 引船②  | 鋼D PS型        | "  | 1                           |               |                 |                 |                 |                 |                 |                 | 運:非航/就8H                 |
| 引船③  | 鋼D PS型        | "  | -                           |               |                 |                 |                 |                 |                 |                 | "                        |
| 潜水士船 | D270PS型 3~5t吊 | "  | 0.33                        | 0.50          | 1               |                 |                 |                 |                 |                 | 就業8H                     |
| とび工  | 人             |    | 0.8                         | 1.1           | 1.3             | 1.5             | 1.8             | 2.1             | 2.5             | 2.9             |                          |
|      | 普通作業員         | "  | 1.2                         | 1.7           | 2.0             | 2.3             | 2.7             | 3.2             | 3.8             | 4.4             |                          |
| 雑材料  | %             |    | 1) 沈設のみ 3.5<br>2) 浮揚・沈設 6.0 |               |                 |                 |                 |                 |                 |                 | 発動発電機・水圧ポンプ・運船クレーン・編組料含む |

## 直接工事費の施工歩掛 (ケーソン据付)

### 4. 本体工 (ケーソン式) → 引船規格の見直し

#### 改定前

3-9 据付  
3-9-1 適用範囲  
本項は、ケーソン据付 (ウインチ方式、吊降し方式) に適用する。

3-9-3-2 作業船の組合せ  
1) 作業船の組合せ

| ケーソン質量          | 標準的な船団構成 |              |             |    |          |     |     | 現場条件による追加船団 |
|-----------------|----------|--------------|-------------|----|----------|-----|-----|-------------|
|                 | 起重機船     | 引船①          | 引船②         | 台船 | 潜水土船     | 揚錨船 | 引船③ |             |
| 400t未満          |          |              | 鋼D 1,000PS型 |    |          |     |     |             |
| 400t~1,000t "   | 纜廻鋼D     | 鋼D<br>700PS型 | " 1,200 "   | 鋼  | D 270PS型 | 鋼D  | 鋼D  | PS型         |
| 1,000t~1,600t " | 150t吊    |              | " 1,500 "   |    |          |     |     |             |
| 1,600t~2,000t " |          |              | " 2,000 "   |    |          |     |     |             |
| 2,000t~2,500t " | 纜廻鋼D     |              | " 2,500 "   |    |          |     |     |             |
| 2,500t~4,500t " | 200t吊    |              | " 3,000 "   |    |          |     |     |             |
| 4,500t~5,500t " |          |              |             |    |          |     |     |             |

注) 1. ケーソンは原則として、引船②により1函ごとにえい軌する。  
2. 潮流等海象条件が悪い場合は、現地の状況を考慮し当該引船②規格以下の引船③1隻を追加することができる。  
3. 現場条件により安全監視船を計上することができる (共通仮設費に計上する)。

3) 代価表  
(1) ケーソン据付 (ウインチ方式) 1函当り

| 名称    | 形状寸法              | 単位 | 数量         |                 |              |                 |           |                 |              |                 | 摘要                                |
|-------|-------------------|----|------------|-----------------|--------------|-----------------|-----------|-----------------|--------------|-----------------|-----------------------------------|
|       |                   |    | 一連据付方式     |                 |              |                 | 進水据付方式    |                 |              |                 |                                   |
|       |                   |    | 起重機船<br>方  | 起重機船・引船<br>併用方式 | 起重機船・引船<br>方 | 起重機船・引船<br>併用方式 | 起重機船<br>方 | 起重機船・引船<br>併用方式 | 起重機船・引船<br>方 | 起重機船・引船<br>併用方式 |                                   |
| 起重機船  | 非航旋回鋼D t吊         | 日  | 1          | 2               | 1            | 2               | 0.5       | 1               | 0.5          | 1               | 運4H/就8H                           |
| 台船    | 鋼 300t積           | "  | 1          | 2               | 1            | 2               | 0.5       | 1               | 0.5          | 1               | 就業8H                              |
| 引船①   | 鋼D<br>700PS型      | "  | 1          | 2               | 1.5          | 3               | 0.5       | 1               | 1            | 2               | 運4H/就8H                           |
| 引船②   | 鋼D<br>PS型         | "  |            |                 |              |                 | 1         |                 |              |                 | 運・作業能力/就8H                        |
| 引船③   | 鋼D<br>PS型         | "  |            |                 |              |                 |           |                 |              |                 | "                                 |
| 潜水土船  | D 270PS型<br>3~5t吊 | "  | 1          | 2               | 1            | 2               | 0.5       | 1               | 0.5          | 1               | 就業8H                              |
| 揚錨船   | 鋼D 5t吊            | "  | 1          | 2               | 1            | 2               | 0.5       | 1               | 0.5          | 1               | "                                 |
| 特殊作業員 |                   | 人  | 労務員数算定式による |                 |              |                 |           |                 |              |                 |                                   |
| とび工   |                   | "  | "          |                 |              |                 |           |                 |              |                 |                                   |
| 普通作業員 |                   | "  | "          |                 |              |                 |           |                 |              |                 |                                   |
| 雑材料   |                   | %  | 2.5        |                 |              |                 |           |                 |              |                 | 船機電機具・水中ポンプ等<br>計上しない。量・ウインチ材料を含む |

#### 改定後

3-9 据付  
3-9-1 適用範囲  
本項は、ケーソン据付 (ウインチ方式、吊降し方式) に適用する。

3-9-3-2 作業船の組合せ  
1) 作業船の組合せ

| ケーソン質量          | 標準的な船団構成 |              |             |    |          |     |     | 現場条件による追加船団 |
|-----------------|----------|--------------|-------------|----|----------|-----|-----|-------------|
|                 | 起重機船     | 引船①          | 引船②         | 台船 | 潜水土船     | 揚錨船 | 引船③ |             |
| 400t未満          |          |              | 鋼D 1,000PS型 |    |          |     |     |             |
| 400t~1,000t "   | 纜廻鋼D     | 鋼D<br>700PS型 | " 1,200 "   | 鋼  | D 270PS型 | 鋼D  | 鋼D  | PS型         |
| 1,000t~1,600t " | 150t吊    |              | " 1,500 "   |    |          |     |     |             |
| 1,600t~2,000t " |          |              | " 2,000 "   |    |          |     |     |             |
| 2,000t~2,500t " | 纜廻鋼D     |              | " 2,500 "   |    |          |     |     |             |
| 2,500t~4,500t " | 200t吊    |              | " 3,000 "   |    |          |     |     |             |
| 4,500t~5,500t " |          |              |             |    |          |     |     |             |

注) 1. ケーソンは原則として、引船②により1函ごとにえい軌する。  
2. 潮流等海象条件が悪い場合は、現地の状況を考慮し当該引船②規格以下の引船③1隻を追加することができる。  
3. 現場条件により安全監視船を計上することができる (共通仮設費に計上する)。

3) 代価表  
(1) ケーソン据付 (ウインチ方式) 1函当り

| 名称    | 形状寸法              | 単位 | 数量         |                 |              |                 |           |                 |              |                 | 摘要                                |
|-------|-------------------|----|------------|-----------------|--------------|-----------------|-----------|-----------------|--------------|-----------------|-----------------------------------|
|       |                   |    | 一連据付方式     |                 |              |                 | 進水据付方式    |                 |              |                 |                                   |
|       |                   |    | 起重機船<br>方  | 起重機船・引船<br>併用方式 | 起重機船・引船<br>方 | 起重機船・引船<br>併用方式 | 起重機船<br>方 | 起重機船・引船<br>併用方式 | 起重機船・引船<br>方 | 起重機船・引船<br>併用方式 |                                   |
| 起重機船  | 非航旋回鋼D t吊         | 日  | 1          | 2               | 1            | 2               | 0.5       | 1               | 0.5          | 1               | 運4H/就8H                           |
| 台船    | 鋼 300t積           | "  | 1          | 2               | 1            | 2               | 0.5       | 1               | 0.5          | 1               | 就業8H                              |
| 引船①   | 鋼D<br>PS型         | "  | 1          | 2               | 1.5          | 3               | 0.5       | 1               | 1            | 2               | 運4H/就8H                           |
| 引船②   | 鋼D<br>PS型         | "  |            |                 |              |                 | 1         |                 |              |                 | 運・作業能力/就8H                        |
| 引船③   | 鋼D<br>PS型         | "  |            |                 |              |                 |           |                 |              |                 | "                                 |
| 潜水土船  | D 270PS型<br>3~5t吊 | "  | 1          | 2               | 1            | 2               | 0.5       | 1               | 0.5          | 1               | 就業8H                              |
| 揚錨船   | 鋼D 5t吊            | "  | 1          | 2               | 1            | 2               | 0.5       | 1               | 0.5          | 1               | "                                 |
| 特殊作業員 |                   | 人  | 労務員数算定式による |                 |              |                 |           |                 |              |                 |                                   |
| とび工   |                   | "  | "          |                 |              |                 |           |                 |              |                 |                                   |
| 普通作業員 |                   | "  | "          |                 |              |                 |           |                 |              |                 |                                   |
| 雑材料   |                   | %  | 2.5        |                 |              |                 |           |                 |              |                 | 船機電機具・水中ポンプ等<br>計上しない。量・ウインチ材料を含む |

## 直接工事費の施工歩掛

8. 消波工 → 給熱養生加算額の追加

### 改定前

6) 代価表  
(1) 異形ブロック製作 10個当り

| 名称                             | 形状寸法  | 単位             | 数量                                     | 摘要           |
|--------------------------------|---|----------------|--|--------------|
| レディミクストコンクリート                  |   | m <sup>3</sup> | V × (1+W/100) × 10                     | 割増しを含む       |
| 型 枠 賃 料                        |   | m <sup>2</sup> | A × 10                                 |              |
| 鉄 筋                            |   | kg             | R <sub>i</sub> × (1+W/100) × 10        | 割増しを含む       |
| 吊 鉄 筋                          |   | kg             | R <sub>i</sub> × (1+W/100) × 10        | 割増しを含む       |
| 鉄筋加工組立                         | 一般構造物                                       | kg             | Σ R <sub>i</sub> × 10                  | 市場単価(土木事・鉄工) |
| 吊鉄筋加工組立                        | 一般構造物                                       | kg             | Σ R <sub>i</sub> × 10                  | 市場単価(土木事・鉄工) |
| 型 枠 工                          |   | m <sup>2</sup> | A × 10                                 | 市場単価         |
| コンクリート打設工                      |   | m <sup>3</sup> | V × 10                                 | 市場単価         |
| ラフテレーンクレーン<br>(型枠工用)           | 排出量 <sup>*</sup> スリ量 <sup>*</sup><br>(油) t吊 | 日              | A × 10 × a / 100                       | 標準運転時間       |
| ラフテレーンクレーン<br>(コンクリート工用、製作転置用) | 排出量 <sup>*</sup> スリ量 <sup>*</sup><br>(油) t吊 | 日              | A × 10 × a / 100<br>+ V × 10 × b / 100 | 標準運転時間       |
| クローラクレーン<br>(コンクリート工用、製作転置用)   | (油) t吊                                      | 日              | A × 10 × a / 100<br>+ V × 10 × b / 100 | 標準運転時間       |

- 注) 1. V : ブロック1個当りコンクリート設計量 (m<sup>3</sup>)  
 2. A : ブロック1個当り型枠面積 (m<sup>2</sup>)  
 3. R<sub>i</sub>, R<sub>o</sub> : ブロック1個当り鉄筋または吊鉄筋質量 (kg)  
 4. a : 型枠100m<sup>2</sup>当り組立組外歩掛 (m<sup>2</sup>)  
 5. b : コンクリート100m<sup>3</sup>当り打設歩掛 (m<sup>2</sup>)  
 6. W : 材料割増率 (%)  
 7. 数量は、小数3位四捨五入とする。  
 8. 材料割増率は、「本節 1-5-2 材料割増率」による。  
 9. 架台、ベント等が必要な場合は、別途計上する。  
 10. 連結鉄筋、連結金具が必要な場合は、別途計上する。

### 改定後

6) 代価表  
(1) 異形ブロック製作 10個当り

| 名称                             | 形状寸法  | 単位                   | 数量                                     | 摘要           |
|--------------------------------|---|----------------------|--|--------------|
| レディミクストコンクリート                  |   | m <sup>3</sup>       | V × (1+W/100) × 10                     | 割増しを含む       |
| 型 枠 賃 料                        |   | m <sup>2</sup>       | A × 10                                 |              |
| 鉄 筋                            |   | kg                   | R <sub>i</sub> × (1+W/100) × 10        | 割増しを含む       |
| 吊 鉄 筋                          |   | kg                   | R <sub>i</sub> × (1+W/100) × 10        | 割増しを含む       |
| 鉄筋加工組立                         | 一般構造物                                       | kg                   | Σ R <sub>i</sub> × 10                  | 市場単価(土木事・鉄工) |
| 吊鉄筋加工組立                        | 一般構造物                                       | kg                   | Σ R <sub>i</sub> × 10                  | 市場単価(土木事・鉄工) |
| 型 枠 工                          |   | m <sup>2</sup>       | A × 10                                 | 市場単価         |
| コンクリート打設工                      |   | m <sup>3</sup>       | V × 10                                 | 市場単価         |
| <u>給熱養生加算額</u>                 |   | <u>m<sup>3</sup></u> | <u>V × 10</u>                          | <u>市場単価</u>  |
| ラフテレーンクレーン<br>(型枠工用)           | 排出量 <sup>*</sup> スリ量 <sup>*</sup><br>(油) t吊 | 日                    | A × 10 × a / 100                       | 標準運転時間       |
| ラフテレーンクレーン<br>(コンクリート工用、製作転置用) | 排出量 <sup>*</sup> スリ量 <sup>*</sup><br>(油) t吊 | 日                    | A × 10 × a / 100<br>+ V × 10 × b / 100 | 標準運転時間       |
| クローラクレーン<br>(コンクリート工用、製作転置用)   | (油) t吊                                      | 日                    | A × 10 × a / 100<br>+ V × 10 × b / 100 | 標準運転時間       |

- 注) 1. V : ブロック1個当りコンクリート設計量 (m<sup>3</sup>)  
 2. A : ブロック1個当り型枠面積 (m<sup>2</sup>)  
 3. R<sub>i</sub>, R<sub>o</sub> : ブロック1個当り鉄筋または吊鉄筋質量 (kg)  
 4. a : 型枠100m<sup>2</sup>当り組立組外歩掛 (m<sup>2</sup>)  
 5. b : コンクリート100m<sup>3</sup>当り打設歩掛 (m<sup>2</sup>)  
 6. W : 材料割増率 (%)  
 7. 数量は、小数3位四捨五入とする。  
 8. 材料割増率は、「本節 1-5-2 材料割増率」による。  
 9. 架台、ベント等が必要な場合は、別途計上する。  
 10. 連結鉄筋、連結金具が必要な場合は、別途計上する。  
 11. 給熱養生が必要な場合は、給熱養生加算額を計上する。

## 直接工事費の施工歩掛

1.1. 陸上地盤改良工 → 12t車の取り扱いについて追記

### 改定前

#### 2-8-2 施工歩掛

- 1) 貨物自動車台数  
事前混合処理設備の運搬は、12t車に換算した所要台数により算定する。

| 機種       | 中継コンベヤ②<br>の有無 | 単位 | 12t車換算台数 |       |
|----------|----------------|----|----------|-------|
|          |                |    | B500型    | B900型 |
| 事前混合処理設備 | なし             | 台  | 9.7      | 18.5  |
| #        | あり             | #  | 10.2     | 20.5  |

- 2) 貨物自動車による運搬費の算出

貨物自動車運賃は、国土交通省認可「一般貨物自動車運送事業に係る標準的な運賃」による。なお、車扱運賃料金の適用は、原則として「距離制運賃料金」により、往復運賃を積算する。

### 改定後

#### 2-8-2 施工歩掛

- 1) 貨物自動車台数  
事前混合処理設備の運搬は、12t車に換算した所要台数により算定する。

| 機種       | 中継コンベヤ②<br>の有無 | 単位 | 12t車換算台数 |       |
|----------|----------------|----|----------|-------|
|          |                |    | B500型    | B900型 |
| 事前混合処理設備 | なし             | 台  | 9.7      | 18.5  |
| #        | あり             | #  | 10.2     | 20.5  |

- 2) 貨物自動車による運搬費の算出

貨物自動車運賃は、国土交通省認可「一般貨物自動車運送事業に係る標準的な運賃」による。なお、車扱運賃料金の適用は、原則として「距離制運賃料金」により、往復運賃を積算する。  
注) 1) の12t貨物自動車は、大型車(10tクラス)を適用する。

### 【参考】

「一般貨物自動車運送事業に係る標準的な運賃」では

車種別：小型車(2tクラス)、中型車(4tクラス)、(大型車10tクラス)、トレーラ(20tクラス)



## 間接工事費の施工歩掛 (全般)

### 1. 総則 1-1 適用範囲

『ただし、本基準によることが著しく不適當又は困難であると認められるものについては、適用除外とすることができる。』を追記

## 改定前

1節 回航・えい航費

1. 総則

1-1 適用範囲

船舶および機械器具等の回航・えい航に要する費用の算定に適用する。

2節 運搬費

1. 総則

1-1 適用範囲

運搬費のうち、質量20t以上の建設機械器具等の運搬、および仮設材（仮締切、仮橋、仮栈橋等に使用する鋼矢板、H形鋼、覆工板等）等の搬入・搬出に要する費用の算定に適用する。

## 改定後

1節 回航・えい航費

航費

1. 総則

1-1 適用範囲

船舶および機械器具等の回航・えい航に要する費用の算定に適用する。

ただし、本基準によることが著しく不適當又は困難であると認められるものについては、適用除外とすることができる。

2節 運搬費

1. 総則

1-1 適用範囲

運搬費のうち、質量20t以上の建設機械器具等の運搬、および仮設材（仮締切、仮橋、仮栈橋等に使用する鋼矢板、H形鋼、覆工板等）等の搬入・搬出に要する費用の算定に適用する。

ただし、本基準によることが著しく不適當又は困難であると認められるものについては、適用除外とすることができる。

## 間接工事費の施工歩掛

1. 回航・えい航 2-2-4 回航用引船の選定 → 実態踏まえ、

**回航用引船の組合せを改定**

改定前

回航用引船と被回航船舶の組合せ表

| 回航用引船<br>(PS型) | ポンプ<br>浚渫船<br>(PS型) | バーサ<br>ンロータ<br>船<br>(PS型) | 空 気<br>圧送船<br>(PS型) | 被 回 航 船                         |                                |                               | 回 航 船                                 |             |             | 杭打船<br>(型)   | サント<br>コンバク<br>ション船<br>(型) | サント<br>ドレーン<br>船<br>(型) | カブト<br>バーン<br>(m <sup>3</sup> ) |
|----------------|---------------------|---------------------------|---------------------|---------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------|-------------|--------------|----------------------------|-------------------------|---------------------------------|
|                |                     |                           |                     | 普 通<br>地盤用<br>(m <sup>3</sup> ) | 硬 土<br>盤用<br>(m <sup>3</sup> ) | 岩 盤<br>用<br>(m <sup>3</sup> ) | ヘ ッパ<br>リ浚渫<br>船<br>(m <sup>3</sup> ) | 旋 回<br>(t吊) | 固 定<br>(t吊) |              |                            |                         |                                 |
| 鋼D 350         |                     |                           |                     |                                 |                                |                               |                                       |             |             |              |                            |                         |                                 |
| " 450          |                     |                           | 420                 |                                 |                                |                               |                                       | 1.0         |             |              |                            |                         |                                 |
| " 500          |                     |                           |                     |                                 | 2.5                            |                               |                                       | 2.0         |             |              |                            |                         |                                 |
| " 600          |                     |                           |                     |                                 |                                |                               |                                       |             | 30          | D-25         |                            |                         |                                 |
| " 800          |                     | 1,000                     |                     |                                 |                                |                               |                                       |             |             |              |                            |                         |                                 |
| " 1,000        | 1,350               | 1,600                     |                     | 5.0                             | 3.5                            | 3.5                           |                                       | 70          |             |              |                            |                         |                                 |
| " 1,200        |                     |                           |                     |                                 |                                |                               |                                       |             | 250         | H-65<br>D-45 |                            |                         | 1,000                           |
| " 1,500        | 2,250               | 2,000                     | 2,000               | 9.0                             | 5.5                            | 5.5                           |                                       |             |             |              |                            |                         |                                 |
| " 2,000        | 3,200               | 2,500                     | 3,000               | 15.0                            | 7.5                            | 7.5                           |                                       | 300         |             |              |                            |                         |                                 |
| " 2,500        | 4,000               |                           |                     | 30.0                            | 11.5                           |                               |                                       |             | 500         |              |                            |                         |                                 |
| " 3,000        | 6,000               |                           | 6,000               |                                 |                                |                               |                                       |             |             |              |                            |                         |                                 |
| " 4,000        | 8,000               |                           |                     |                                 |                                |                               |                                       |             | 1,200       |              | 3                          |                         |                                 |

改定後

回航用引船と被回航船舶の組合せ表

| 回航用引船<br>(PS型) | ポンプ<br>浚渫船<br>(PS型) | バーサ<br>ンロータ<br>船<br>(PS型) | 空 気<br>圧送船<br>(PS型) | 被 回 航 船                         |                                |                               | 回 航 船                                 |             |             | 杭打船<br>(型)   | サント<br>コンバク<br>ション船<br>(型) | サント<br>ドレーン<br>船<br>(型) | カブト<br>バーン<br>(m <sup>3</sup> ) |
|----------------|---------------------|---------------------------|---------------------|---------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------|-------------|--------------|----------------------------|-------------------------|---------------------------------|
|                |                     |                           |                     | 普 通<br>地盤用<br>(m <sup>3</sup> ) | 硬 土<br>盤用<br>(m <sup>3</sup> ) | 岩 盤<br>用<br>(m <sup>3</sup> ) | ヘ ッパ<br>リ浚渫<br>船<br>(m <sup>3</sup> ) | 旋 回<br>(t吊) | 固 定<br>(t吊) |              |                            |                         |                                 |
| 鋼D 350         |                     |                           |                     |                                 |                                |                               |                                       |             |             |              |                            |                         |                                 |
| " 450          |                     |                           |                     |                                 |                                |                               |                                       | 1.0         |             |              |                            |                         |                                 |
| " 500          |                     |                           | 420                 |                                 |                                |                               |                                       |             |             |              |                            |                         |                                 |
| " 600          |                     |                           |                     |                                 | 2.5                            |                               |                                       |             |             |              |                            |                         |                                 |
| " 800          |                     | 1,000                     |                     |                                 |                                |                               |                                       |             |             |              |                            |                         |                                 |
| " 1,000        | 1,350               | 1,600                     |                     |                                 |                                |                               |                                       | 30          |             | D-25         |                            |                         |                                 |
| " 1,200        |                     |                           |                     |                                 |                                |                               |                                       |             | 250         | H-65<br>D-45 |                            |                         | 1,000                           |
| " 1,500        | 2,250               | 2,000                     | 2,000               | 9.0                             | 5.5                            | 5.5                           |                                       |             |             |              |                            |                         |                                 |
| " 2,000        | 3,200               | 2,500                     | 3,000               | 15.0                            | 7.5                            | 7.5                           |                                       | 300         |             |              |                            |                         |                                 |
| " 2,500        | 4,000               |                           |                     | 30.0                            | 11.5                           |                               |                                       |             | 500         |              |                            |                         |                                 |
| " 3,000        | 6,000               |                           | 6,000               |                                 |                                |                               |                                       |             |             |              |                            |                         |                                 |
| " 4,000        | 8,000               |                           |                     |                                 |                                |                               |                                       |             | 1,200       |              | 3                          |                         |                                 |

| 回航用引船<br>(PS型) | 土運船<br>(1隻)<br>(m <sup>3</sup> ) | 土運船<br>(2隻)<br>(m <sup>3</sup> ) | 台 船<br>(1隻)<br>(t吊) | クレーン付<br>台 船<br>(t吊) | 被 回 航 船                    |                            |                        | 回 航 船                  |                     | 排砂管設備           |  |
|----------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------|----------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------|------------------------|---------------------|-----------------|--|
|                |                                  |                                  |                     |                      | クレーン付<br>クレーン<br>船<br>(t吊) | コンクリート<br>コンテナ<br>式<br>(型) | 深層混<br>合処理<br>船<br>(t) | 深層混<br>合処理<br>船<br>(t) | フローダ<br>排砂管         | 排砂管             |  |
| 鋼D 350         |                                  |                                  |                     | 100                  |                            |                            |                        |                        |                     |                 |  |
| " 450          |                                  |                                  |                     | 200                  |                            |                            |                        |                        |                     |                 |  |
| " 500          |                                  |                                  | 300                 | 40                   |                            |                            |                        |                        |                     |                 |  |
| " 600          |                                  | 300                              |                     |                      |                            |                            |                        |                        |                     |                 |  |
| " 800          |                                  |                                  | 500                 | 50                   |                            | 25                         |                        |                        | 4.5×1,100           | 6.0×560         |  |
| " 1,000        | 650                              |                                  | 1,500               | 150                  | 1,500                      |                            |                        |                        |                     |                 |  |
| " 1,200        |                                  | 650                              |                     |                      |                            |                            |                        |                        |                     |                 |  |
| " 1,500        |                                  |                                  | 2,000               |                      | 2,500                      | 1.0                        | 45                     |                        | 5.0×1,300<br>~1,500 | 6.0×660<br>~760 |  |
| " 2,000        | 1,300                            |                                  |                     |                      |                            |                            |                        |                        |                     |                 |  |
| " 2,500        |                                  | 1,300                            |                     |                      | 3,200                      | 1.5                        | 90                     | 2.2                    |                     |                 |  |
| " 3,000        |                                  |                                  |                     |                      | 4,000                      | 2.5                        | 4.6                    |                        |                     |                 |  |
| " 4,000        |                                  |                                  |                     |                      | 7,000                      |                            | 5.7                    |                        |                     |                 |  |

| 回航用引船<br>(PS型) | 土運船<br>(1隻)<br>(m <sup>3</sup> ) | 土運船<br>(2隻)<br>(m <sup>3</sup> ) | 台 船<br>(1隻)<br>(t吊) | クレーン付<br>台 船<br>(t吊) | 被 回 航 船                    |                            |                        | 回 航 船                  |                     | 排砂管設備           |  |
|----------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------|----------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------|------------------------|---------------------|-----------------|--|
|                |                                  |                                  |                     |                      | クレーン付<br>クレーン<br>船<br>(t吊) | コンクリート<br>コンテナ<br>式<br>(型) | 深層混<br>合処理<br>船<br>(t) | 深層混<br>合処理<br>船<br>(t) | フローダ<br>排砂管         | 排砂管             |  |
| 鋼D 350         |                                  |                                  |                     | 100                  |                            |                            |                        |                        |                     |                 |  |
| " 450          |                                  |                                  |                     | 200                  |                            |                            |                        |                        |                     |                 |  |
| " 500          |                                  |                                  | 300                 | 40                   |                            |                            |                        |                        |                     |                 |  |
| " 600          |                                  | 300                              |                     |                      |                            |                            |                        |                        |                     |                 |  |
| " 800          |                                  |                                  | 500                 | 50                   |                            | 25                         |                        |                        | 4.5×1,100           | 6.0×560         |  |
| " 1,000        | 650                              |                                  | 1,500               | 150                  | 1,500                      |                            |                        |                        |                     |                 |  |
| " 1,200        |                                  | 650                              |                     |                      |                            |                            |                        |                        |                     |                 |  |
| " 1,500        |                                  |                                  | 2,000               |                      | 2,500                      | 1.0                        | 45                     |                        |                     |                 |  |
| " 2,000        | 1,300                            |                                  |                     |                      |                            |                            |                        |                        |                     |                 |  |
| " 2,500        |                                  | 1,300                            |                     |                      | 3,200                      | 1.5                        | 90                     | 2.2                    |                     |                 |  |
| " 3,000        |                                  |                                  |                     |                      |                            |                            |                        |                        | 5.0×1,300<br>~1,500 | 6.0×660<br>~760 |  |
| " 4,000        |                                  |                                  |                     |                      | 7,000                      |                            | 5.7                    |                        |                     |                 |  |

注) 1. 上記組合せ表にない大型船舶の回航用引船規格は、現場条件を考慮して決定する。  
2. 起重機船(固定)の2,000t吊を超え3,000t吊までは、引船4,000PS型と3,000PS型の2隻引きとする。  
起重機船(固定)の3,000t吊を超え3,700t吊までは、引船4,000PS型2隻と3,000PS型の3隻引きとする。  
3. 被回航船舶等の規格範囲の表示がないものについては(まで)と読み取るものとする。

注) 1. 上記組合せ表にない大型船舶の回航用引船規格は、現場条件を考慮して決定する。  
2. 起重機船(固定)の2,000t吊を超え3,000t吊までは、引船4,000PS型と3,000PS型の2隻引きとする。  
起重機船(固定)の3,000t吊を超え3,700t吊までは、引船4,000PS型2隻と3,000PS型の3隻引きとする。  
3. 被回航船舶等の規格範囲の表示がないものについては(まで)と読み取るものとする。

## 間接工事費の施工歩掛

### 1. 回航・えい航 3-2-4 えい航用引船の選定 →

えい航用引船の組合せを改定

## 改定前

3-2-4 えい航用引船の選定

えい航用引船と被えい航船の組合せ表

| えい航用引船<br>(PS型) | ポンプ<br>浚渫船<br>(PS型) | ハーブ<br>アローガ<br>船<br>(PS型) | 空 気<br>圧送船<br>(PS型) | 被 え い 航 船 船       |                    |                  | 起 重 機 船     |                        | 杭 打 船<br>(型) | サント<br>コンバ<br>ジョン船<br>(連装)     | サント<br>ドレーン<br>船<br>(連装) |
|-----------------|---------------------|---------------------------|---------------------|-------------------|--------------------|------------------|-------------|------------------------|--------------|--------------------------------|--------------------------|
|                 |                     |                           |                     | 普通<br>地盤用<br>(m³) | グラブ<br>浚渫船<br>(m³) | 硬土盤<br>用<br>(m³) | 岩盤用<br>(m³) | 深層混<br>合処理<br>船<br>(吊) |              |                                |                          |
| 鋼D              |                     |                           |                     |                   |                    |                  |             |                        |              |                                |                          |
| 300             |                     | 1,000                     |                     |                   |                    |                  | 1.0         |                        |              | D-25                           |                          |
| 350             | 1,350               | 1,600                     |                     |                   |                    |                  | 2.0         |                        |              |                                |                          |
| 450             |                     |                           |                     | 2.5               |                    |                  |             | 40                     |              | H-65<br>D-45                   |                          |
| 500             |                     | 2,000                     | 2,000               |                   |                    |                  |             |                        |              |                                |                          |
| 550             |                     |                           |                     |                   |                    |                  |             |                        |              |                                |                          |
| 600             | 2,250               | 2,500                     |                     | 5.0               | 3.5                | 3.5              |             |                        |              | H-125<br>D-72<br>H-150<br>D-80 | 6                        |
| 800             |                     |                           |                     |                   |                    |                  |             | 100                    |              |                                |                          |
| 1,000           | 3,200               |                           | 3,000               |                   |                    |                  |             | 250                    | 500          |                                | 12                       |
| 1,200           | 4,000               |                           |                     | 9.0               | 5.5                | 5.5              |             |                        |              | 3                              |                          |
| 1,500           |                     |                           |                     | 15.0              | 7.5                | 7.5              |             | 300                    | 1,200        |                                |                          |
| 2,000           | 6,000               |                           | 6,000               | 30.0              | 11.5               |                  |             |                        |              |                                |                          |
| 2,500           |                     |                           |                     |                   |                    |                  |             |                        | 2,000        |                                |                          |
| 3,000           | 8,000               |                           |                     |                   |                    |                  |             |                        |              |                                |                          |
| 4,000           |                     |                           |                     |                   |                    |                  |             |                        | 3,000        |                                |                          |

| えい航用引船<br>(PS型) | ガット<br>ハーブ<br>(m³) | 土運船<br>(m³) | 台 船<br>(t積) | クレーン付<br>台 船<br>(t吊) | 被 え い 航 船 船                      |                              |                        | 排 砂 管 設 備           |                    |
|-----------------|--------------------|-------------|-------------|----------------------|----------------------------------|------------------------------|------------------------|---------------------|--------------------|
|                 |                    |             |             |                      | フローティング<br>クレーン付<br>クレーン<br>(t積) | コンクリート<br>コブ式<br>クレーン<br>(型) | 深層混<br>合処理<br>船<br>(吊) | フロータ<br>長(m), 径(mm) | 排砂管<br>長(m), 径(mm) |
| 鋼D              |                    |             |             |                      |                                  |                              |                        |                     |                    |
| 300             |                    |             | 100         |                      |                                  |                              |                        |                     | 4.5×1,100 6.0×560  |
| 350             |                    |             | 200         |                      |                                  |                              |                        |                     |                    |
| 450             |                    |             | 300         | 40                   |                                  |                              |                        |                     |                    |
| 500             |                    | 300         |             |                      |                                  |                              | 25                     |                     |                    |
| 550             |                    |             |             |                      |                                  |                              |                        |                     |                    |
| 600             |                    |             |             |                      | 1,300                            |                              |                        |                     |                    |
| 800             | 1,000              |             | 500         | 50                   | 1,500                            |                              |                        | 5.0×1,300<br>~1,500 | 6.0×660<br>~760    |
| 1,000           |                    | 650         | 1,500       | 150                  | 2,500                            | 1.0                          | 45                     |                     |                    |
| 1,200           |                    |             | 2,000       |                      |                                  |                              |                        |                     |                    |
| 1,500           |                    | 1,300       |             |                      | 3,200                            | 1.5                          | 90                     | 2.2                 |                    |
| 2,000           |                    |             |             |                      | 7,000                            | 2.5                          |                        |                     |                    |
| 2,500           |                    |             |             |                      |                                  |                              |                        | 4.6                 |                    |
| 3,000           |                    |             |             |                      |                                  |                              |                        | 5.7                 |                    |
| 4,000           |                    |             |             |                      |                                  |                              |                        |                     |                    |

- 注) 1. 土運船、台船については、引船1隻で2隻までえい航できる。  
 2. 土運船をえい航する引船規格については、土運船運搬時の作業船の組合せを原則とする。  
 3. 上記組合せ表にない大型船舶のえい航用引船規格は、現場条件を考慮して決定する。  
 4. 被えい航船舶等の規格範囲の表示がないものについては(まで)と読み取るものとする。  
 5. 起重機船(固定)の3,000t吊を超え3,700t吊までは、引船4,000PS型と4,000PS型の2隻引きとする。

## 改定後

3-2-4 えい航用引船の選定

えい航用引船と被えい航船の組合せ表

| えい航用引船<br>(PS型) | ポンプ<br>浚渫船<br>(PS型) | ハーブ<br>アローガ<br>船<br>(PS型) | 空 気<br>圧送船<br>(PS型) | 被 え い 航 船 船       |                    |                  | 起 重 機 船     |                        | 杭 打 船<br>(型) | サント<br>コンバ<br>ジョン船<br>(連装)     | サント<br>ドレーン<br>船<br>(連装) |
|-----------------|---------------------|---------------------------|---------------------|-------------------|--------------------|------------------|-------------|------------------------|--------------|--------------------------------|--------------------------|
|                 |                     |                           |                     | 普通<br>地盤用<br>(m³) | グラブ<br>浚渫船<br>(m³) | 硬土盤<br>用<br>(m³) | 岩盤用<br>(m³) | 深層混<br>合処理<br>船<br>(吊) |              |                                |                          |
| 鋼D              |                     |                           |                     |                   |                    |                  |             |                        |              |                                |                          |
| 300             |                     | 1,000                     |                     |                   |                    |                  | 1.0         |                        |              | D-25                           |                          |
| 350             | 1,350               | 1,600                     |                     |                   |                    |                  | 2.0         |                        |              |                                |                          |
| 450             |                     |                           |                     | 2.5               |                    |                  |             | 40                     |              | H-65<br>D-45                   |                          |
| 500             |                     | 2,000                     | 2,000               |                   |                    |                  |             |                        |              |                                |                          |
| 550             |                     |                           |                     |                   |                    |                  |             |                        |              |                                |                          |
| 600             | 2,250               | 2,500                     |                     | 5.0               | 3.5                | 3.5              |             |                        |              | H-125<br>D-72<br>H-150<br>D-80 | 6                        |
| 800             |                     |                           |                     |                   |                    |                  |             | 100                    |              |                                |                          |
| 1,000           | 3,200               |                           | 3,000               |                   |                    |                  |             | 250                    | 500          |                                | 12                       |
| 1,200           | 4,000               |                           |                     | 9.0               | 5.5                | 5.5              |             |                        |              | 3                              |                          |
| 1,500           |                     |                           |                     | 15.0              | 7.5                | 7.5              |             | 300                    | 1,200        |                                |                          |
| 2,000           | 6,000               |                           | 6,000               | 30.0              | 11.5               |                  |             |                        |              |                                |                          |
| 2,500           |                     |                           |                     |                   |                    |                  |             |                        | 2,000        |                                |                          |
| 3,000           | 8,000               |                           |                     | 6,000             | 30.0               |                  |             |                        |              |                                |                          |
| 4,000           |                     |                           |                     |                   |                    |                  |             |                        | 3,000        |                                |                          |

| えい航用引船<br>(PS型) | ガット<br>ハーブ<br>(m³) | 土運船<br>(m³) | 台 船<br>(t積) | クレーン付<br>台 船<br>(t吊) | 被 え い 航 船 船                      |                              |                        | 排 砂 管 設 備           |                    |
|-----------------|--------------------|-------------|-------------|----------------------|----------------------------------|------------------------------|------------------------|---------------------|--------------------|
|                 |                    |             |             |                      | フローティング<br>クレーン付<br>クレーン<br>(t積) | コンクリート<br>コブ式<br>クレーン<br>(型) | 深層混<br>合処理<br>船<br>(吊) | フロータ<br>長(m), 径(mm) | 排砂管<br>長(m), 径(mm) |
| 鋼D              |                    |             |             |                      |                                  |                              |                        |                     |                    |
| 300             |                    |             | 100         |                      |                                  |                              |                        |                     | 4.5×1,100 6.0×560  |
| 350             |                    |             | 200         |                      |                                  |                              |                        |                     |                    |
| 450             |                    |             | 300         | 40                   |                                  |                              |                        |                     |                    |
| 500             |                    | 300         |             |                      |                                  |                              | 25                     |                     |                    |
| 550             |                    |             |             |                      |                                  |                              |                        |                     |                    |
| 600             |                    |             |             |                      | 50                               | 1,300                        |                        |                     |                    |
| 800             | 1,000              |             | 500         | 150                  | 1,500                            |                              |                        | 5.0×1,300<br>~1,500 | 6.0×660<br>~760    |
| 1,000           |                    | 650         | 1,500       | 150                  | 2,500                            | 1.0                          | 45                     |                     |                    |
| 1,200           |                    |             | 2,000       |                      |                                  |                              |                        |                     |                    |
| 1,500           |                    | 1,300       |             |                      | 3,200                            | 1.5                          | 90                     | 2.2                 |                    |
| 2,000           |                    |             |             |                      | 7,000                            | 2.5                          |                        |                     |                    |
| 2,500           |                    | 1,300       |             |                      |                                  |                              |                        | 4.6                 |                    |
| 3,000           |                    |             |             |                      |                                  |                              |                        | 5.7                 |                    |
| 4,000           |                    |             |             |                      |                                  |                              |                        |                     |                    |

- 注) 1. 土運船、台船については、引船1隻で2隻までえい航できる。  
 2. 土運船をえい航する引船規格については、土運船運搬時の作業船の組合せを原則とする。  
 3. 上記組合せ表にない大型船舶のえい航用引船規格は、現場条件を考慮して決定する。  
 4. 被えい航船舶等の規格範囲の表示がないものについては(まで)と読み取るものとする。  
 5. 起重機船(固定)の3,000t吊を超え3,700t吊までは、引船4,000PS型と4,000PS型の2隻引きとする。

## 間接工事費の施工歩掛

### 2. 運搬費 → 分解組立用クレーンの規格が変更

#### 改定前

2-4-2 施工歩掛  
1) 使用機械の規格選定  
分解・組立に使用するクレーンは、次表を標準とする。

| 機械区分                             | 規格   | 分解組立用クレーン                                    |        |
|----------------------------------|--|--|--------|
|                                  |  | 名称   | 規格     |
| バックホウ系<br>オールケーシング掘削機<br>(クローラ式) | 前項 表参照   | ラフテレーンクレーン<br>油圧伸縮ジブ型<br>(排出ガス対策型<br>第2次基準値) | 25t吊   |
| ブルドーザ                            | 21t級以下   | ラフテレーンクレーン<br>油圧伸縮ジブ型<br>(排出ガス対策型<br>第2次基準値) | 25t吊   |
|                                  | 44t級以下   |  |        |
|                                  | 63t級以下   |  |        |
| 地盤改良機                            | 質量60t以下  | ラフテレーンクレーン<br>油圧伸縮ジブ型<br>(排出ガス対策型<br>第2次基準値) | 50t吊   |
|                                  | 質量120t以下   |  |        |
|                                  | 質量60t以下  |  |        |
|                                  | 質量120t以下   |  |        |
| クローラクレーン系                        | 35 t 吊以下<br>(77M <sup>2</sup> ±6平積0.6m <sup>2</sup> 含む)    | ラフテレーンクレーン<br>油圧伸縮ジブ型<br>(排出ガス対策型<br>第2次基準値) | 25 t 吊 |
|                                  | 80 t 吊以下<br>(77M <sup>2</sup> ±6平積2.0m <sup>2</sup> 以下含む)  |  |        |
|                                  | 150 t 吊以下<br>(77M <sup>2</sup> ±6平積3.0m <sup>2</sup> 以下含む) |  |        |
|                                  | 300 t 吊以下  |  |        |
| トラッククレーン                         | 前項 表参照   | ラフテレーンクレーン<br>油圧伸縮ジブ型<br>(排出ガス対策型<br>第2次基準値) | 50 t 吊 |
| クローラ式杭打機                         | 質量 60 t 以下   | ラフテレーンクレーン<br>油圧伸縮ジブ型<br>(排出ガス対策型<br>第2次基準値) | 50 t 吊 |
|                                  | 質量100 t 以下   |  |        |
|                                  | 質量150 t 以下   |  |        |
| オールケーシング掘削機<br>(スキッド式)           | 前項 表参照   | クローラクレーン<br>油圧駆動式<br>(排出ガス対策型)               | 80 t 吊 |

注) 1. 機械区分「オールケーシング掘削機(スキッド式)」は、「第3章 16節 仮設工、参考資料-2 鋼管杭・鋼管矢板の先行掘削」による場合に適用し、分解組立用クレーンは本体工事で使用するクローラクレーンを使用するものとする。なお、クローラクレーン(油圧駆動式80t吊)の分解組立輸送費は、本体工事使用時に別途計上すること。  
2. 現場条件により上表により難い場合は、別途考慮する。

#### 改定後

2-4-2 施工歩掛  
1) 使用機械の規格選定  
分解・組立に使用するクレーンは、次表を標準とする。

| 機械区分                             | 規格   | 分解組立用クレーン                                    |        |
|----------------------------------|--|--|--------|
|                                  |  | 名称   | 規格     |
| バックホウ系<br>オールケーシング掘削機<br>(クローラ式) | 前項 表参照   | ラフテレーンクレーン<br>油圧伸縮ジブ型<br>(排出ガス対策型<br>第2次基準値) | 25t吊   |
| ブルドーザ                            | 21t級以下   | ラフテレーンクレーン<br>油圧伸縮ジブ型<br>(排出ガス対策型<br>第2次基準値) | 25t吊   |
|                                  | 44t級以下   |  |        |
| 地盤改良機                            | 質量60t以下  | ラフテレーンクレーン<br>油圧伸縮ジブ型<br>(排出ガス対策型<br>第2次基準値) | 60t吊   |
|                                  | 質量120t以下   |  |        |
|                                  | 質量60t以下  |  |        |
|                                  | 質量120t以下   |  |        |
| クローラクレーン系                        | 35 t 吊以下<br>(77M <sup>2</sup> ±6平積0.6m <sup>2</sup> 含む)    | ラフテレーンクレーン<br>油圧伸縮ジブ型<br>(排出ガス対策型<br>第2次基準値) | 25 t 吊 |
|                                  | 80 t 吊以下<br>(77M <sup>2</sup> ±6平積2.0m <sup>2</sup> 以下含む)  |  |        |
|                                  | 150 t 吊以下<br>(77M <sup>2</sup> ±6平積3.0m <sup>2</sup> 以下含む) |  |        |
|                                  | 300 t 吊以下  |  |        |
| トラッククレーン                         | 前項 表参照   | ラフテレーンクレーン<br>油圧伸縮ジブ型<br>(排出ガス対策型<br>第2次基準値) | 70 t 吊 |
|                                  | 200 t 吊以上 360 t 吊以下  | リフター「せり上げ能力」                                 | 50 t 吊 |
|                                  | 550 t 吊以下  |  |        |
| クローラ式杭打機                         | 質量 60 t 以下   | ラフテレーンクレーン<br>油圧伸縮ジブ型<br>(排出ガス対策型<br>第2次基準値) | 60 t 吊 |
|                                  | 質量100 t 以下   |  |        |
|                                  | 質量150 t 以下   |  |        |
| オールケーシング掘削機<br>(スキッド式)           | 前項 表参照   | クローラクレーン<br>油圧駆動式<br>(排出ガス対策型)               | 80 t 吊 |

注) 1. 機械区分「オールケーシング掘削機(スキッド式)」は、「第3章 16節 仮設工、参考資料-2 鋼管杭・鋼管矢板の先行掘削」による場合に適用し、分解組立用クレーンは本体工事で使用するクローラクレーンを使用するものとする。なお、クローラクレーン(油圧駆動式80t吊)の分解組立輸送費は、本体工事使用時に別途計上すること。  
2. リフターは賃料とする。なお、リフター(せり上げ能力50t)の供用1日あたり賃料は224,000円を標準とする。(オペレーター・燃料油脂費を含む。回収・運搬費は含まない)  
3. 現地上および高架下等のラフテレーンクレーンによる分解組立作業が困難な場合は、リフターを使用することができる。  
4. 現場条件により上表により難い場合は、別途考慮する。

## 間接工事費の施工歩掛

### 2. 運搬費 → 歩掛の変更、**運搬費等率の変更**

#### 改定前

2) 使用機械の運転日数および労務歩掛分解・組立に使用するクレーンの運転日数と労務歩掛は、下表により算定する。

| 機械区分                 | 規格区分  | 機械買品<br>区分 | 労務歩掛<br>特殊作業員<br>(人)<br>(分解+組立) | クレーン<br>運転歩掛<br>(口)<br>(分解+組立) | 運搬費<br>等率<br>(%) | 雑<br>料<br>率<br>(%) |   |
|----------------------|---|------------|---------------------------------|--------------------------------|------------------|--------------------|---|
| ブルドーザ                | 21t級以下  | 二          | 2.8                             | 2.1                            | 134              | 21                 |   |
|                      | 44t級以下  | 二          | 4.6                             | 3.4                            | 132              | 21                 |   |
|                      | 63t級以下  | 二          | 8.4                             | 6.2                            | 90               | 14                 |   |
| バックホウ系               | 山積1.4m以下<br>(山積1.7m以下・3.9m以下・<br>4.4m以下・6.0m以下) | 二          | 2.7                             | 1.4                            | 216              | 24                 |   |
|                      | 山積2.1m以下  | 二          | 4.5                             | 2.3                            | 221              | 25                 |   |
| クローラクレーン系            | 35t吊以下<br>(750kg吊・1.5m以下)                       | 二          | 3.0                             | 0.8                            | 384              | 22                 |   |
|                      | 80t吊以下<br>(750kg吊・1.5m以下)                       | 二          | 5.5                             | 1.5                            | 375              | 21                 |   |
|                      | 150t吊以下<br>(750kg吊・1.5m以下)                      | 二          | 11.3                            | 3.1                            | 287              | 16                 |   |
|                      | 300t吊以下   | 二          | 20.5                            | 5.7                            | 286              | 16                 |   |
| トラッククレーン             | 120t吊以下   | 二          | 4.3                             | 1.5                            | 439              | 97                 |   |
|                      | 160t吊以下   | 二          | 5.7                             | 1.9                            | 454              | 100                |   |
|                      | 360t吊以下   | 二          | 11.7                            | 4.0                            | 443              | 97                 |   |
|                      | 550t吊以下   | 二          | 20.9                            | 7.1                            | 446              | 98                 |   |
| クローラ式杭打機             | 二   | 60t以下      | 8.6                             | 2.1                            | 148              | 2                  |   |
|                      | 二   | 100t以下     | 15.5                            | 3.7                            | 149              | 2                  |   |
|                      | 二   | 150t以下     | 23.5                            | 5.6                            | 148              | 2                  |   |
| オーケシング掘削機<br>(クローラ式) | -   | 二          | 3.9                             | 3.4                            | 515              | 6                  |   |
| オーケシング掘削機<br>(スキッド式) | -   | 二          | 4.9                             | 1.7                            | 483              | 4                  |   |
| 地盤改良機械               | 中層混合処理機   | 二          | 60t以下                           | 16.0                           | 2.4              | 229                | 4 |
|                      |   | 二          | 120t以下                          | 41.2                           | 6.3              | 190                | 3 |
|                      | キッドバイン打機<br>粉体噴射振打機<br>深層混合処理機<br>ハートレーン打機      | 二          | 60t以下                           | 16.0                           | 2.4              | 191                | 3 |
|                      |   | 二          | 120t以下                          | 41.2                           | 6.3              | 190                | 3 |
| 二                    | 180t以下  | 64.6       | 9.9                             | 189                            | 3                |                    |   |

#### 改定後

2) 使用機械の運転日数および労務歩掛分解・組立に使用するクレーンの運転日数と労務歩掛は、下表により算定する。

| 機械区分                 | 規格  | 労務歩掛<br>特殊作業員<br>(人)<br>(分解+組立)       | クレーン<br>運転歩掛<br>(口)<br>(分解+組立) | 運搬費<br>等率<br>(%) | 雑<br>料<br>率<br>(%) |     |   |
|----------------------|---|---------------------------------------|--------------------------------|------------------|--------------------|-----|---|
| ブルドーザ                | 21t級以下  | 2.8                                   | 2.1                            | 165              | 21                 |     |   |
|                      | 44t級以下  | 4.6                                   | 3.4                            | 153              | 21                 |     |   |
| バックホウ系               | 山積1.4m以下<br>(山積1.7m以下・3.9m以下・<br>4.4m以下・6.0m以下) | 2.7                                   | 1.4                            | 250              | 24                 |     |   |
|                      | 山積2.1m以下  | 4.5                                   | 2.3                            | 256              | 25                 |     |   |
| クローラクレーン系            | 35t吊以下<br>(750kg吊・1.5m以下)                       | 3.0                                   | 0.8                            | 444              | 22                 |     |   |
|                      | 80t吊以下<br>(750kg吊・1.5m以下)                       | 5.5                                   | 1.5                            | 434              | 21                 |     |   |
|                      | 150t吊以下<br>(750kg吊・1.5m以下)                      | 11.3                                  | 3.1                            | 315              | 15                 |     |   |
|                      | 300t吊以下   | 20.5                                  | 5.7                            | 313              | 15                 |     |   |
| トラッククレーン             | 120t吊以下   | 4.3                                   | 1.5                            | 394              | 75                 |     |   |
|                      | 160t吊以下   | 5.7                                   | 1.9                            | 409              | 78                 |     |   |
|                      | 360t吊以下   | 11.7                                  | 4.0                            | 399              | 75                 |     |   |
|                      | 550t吊以下   | 20.9                                  | 7.1                            | 401              | 76                 |     |   |
|                      | 二   | 200t吊以上<br>360t吊以下<br>(1.5m以下・1.5m以下) | 11.0                           | 2.7              | 392                | 83  |   |
|                      | 二   | 550t吊以下<br>(1.5m以下・1.5m以下)            | 19.4                           | 4.9              | 390                | 83  |   |
| クローラ式杭打機             | 二   | 60t以下                                 | 8.6                            | 2.1              | 163                | 2   |   |
|                      | 二   | 100t以下                                | 15.5                           | 3.7              | 164                | 2   |   |
|                      | 二   | 150t以下                                | 23.5                           | 5.6              | 163                | 2   |   |
| オーケシング掘削機<br>(クローラ式) | -   | 3.9                                   | 3.4                            | 595              | 6                  |     |   |
| オーケシング掘削機<br>(スキッド式) | -   | 4.9                                   | 1.7                            | 558              | 4                  |     |   |
| 地盤改良機械               | 中層混合処理機   | 二                                     | 60t以下                          | 16.0             | 2.4                | 265 | 4 |
|                      |   | 二                                     | 120t以下                         | 41.2             | 6.3                | 211 | 3 |
|                      | キッドバイン打機<br>粉体噴射振打機<br>深層混合処理機<br>ハートレーン打機      | 二                                     | 60t以下                          | 16.0             | 2.4                | 213 | 3 |
|                      |   | 二                                     | 120t以下                         | 41.2             | 6.3                | 211 | 3 |
| 二                    | 180t以下  | 64.6                                  | 9.9                            | 210              | 3                  |     |   |

## 間接工事費の施工歩掛 (P5-2-8)

### 2. 運搬費 → 運搬費のリフターの追加による改定

#### 改定前

4) 代価表  
(1) 分解組立運搬 1式当り

| 名 称                           | 形状寸法   | 単 位 | 数 量 | 摘 要    |
|-------------------------------|--------|-----|-----|--------|
| ラフテレーンクレーン<br>または<br>クローラクレーン | (油) t吊 | 日   |     | 標準運転時間 |
| 特 殊 作 業 員                     |        | 人   |     |        |
| 運 搬 費 等 率                     |        | %   |     |        |

注) 1. クレーンは、現場条件により大型規格が使用できる。  
2. クレーン規格、運転日数、労務歩掛、運搬費等率は、別表による。

(2) 分解組立 1式当り

| 名 称                           | 形状寸法   | 単 位 | 数 量 | 摘 要                     |
|-------------------------------|--------|-----|-----|-------------------------|
| ラフテレーンクレーン<br>または<br>クローラクレーン | (油) t吊 | 日   |     | 標準運転時間<br>分解・組立用クレーン    |
| 特 殊 作 業 員                     |        | 人   |     |                         |
| 雑 材 料                         |        | %   |     | 労務費、分解・組立用ク<br>レーン運転費の% |

注) 1. 本歩掛は、分解・組立のみを計上する際に適用する。  
2. クレーンは、現場条件により大型規格が使用できる。  
3. クレーン規格、運転日数、労務歩掛、雑材料率は、別表による。

#### 改定後

4) 代価表  
(1) 分解組立運搬 1式当り

| 名 称                                      | 形状寸法                     | 単 位 | 数 量 | 摘 要    |
|--|--------------------------|-----|-----|--------|
| ラフテレーンクレーン<br>または<br>クローラクレーン<br>またはリフター | (油) t吊<br><u>せり上げ能力t</u> | 日   |     | 標準運転時間 |
| 特 殊 作 業 員                                |                          | 人   |     |        |
| 運 搬 費 等 率                                |                          | %   |     |        |

注) 1. クレーンは、現場条件により大型規格が使用できる。  
2. クレーン規格、運転日数、労務歩掛、運搬費等率は、別表による。  
3. リフターは、供用1日あたり賃料とする。

(2) 分解組立 1式当り

| 名 称                                      | 形状寸法                     | 単 位 | 数 量 | 摘 要                     |
|--|--------------------------|-----|-----|-------------------------|
| ラフテレーンクレーン<br>または<br>クローラクレーン<br>またはリフター | (油) t吊<br><u>せり上げ能力t</u> | 日   |     | 標準運転時間<br>分解・組立用クレーン    |
| 特 殊 作 業 員                                |                          | 人   |     |                         |
| 雑 材 料                                    |                          | %   |     | 労務費、分解・組立用ク<br>レーン運転費の% |

注) 1. 本歩掛は、分解・組立のみを計上する際に適用する。  
2. クレーンは、現場条件により大型規格が使用できる。  
3. クレーン規格、運転日数、労務歩掛、雑材料率は、別表による。  
3. リフターは、供用1日あたり賃料とする。

## Ⅱ. 積算基準の改定内容

---

- Ⅱ-1. 第1部 港湾土木請負工事積算基準の改定
- Ⅱ-2. 第2部 船舶および機械製造修理請負工事積算基準
- Ⅱ-3. 第3部 その他の積算基準の改定
- Ⅱ-4. その他（単価表の改定）
- Ⅱ-5. 各種実態調査等

## 概要(改訂経緯等)

- 港湾請負工事積算基準のひとつである「船舶および機械製造修理請負工事積算基準(通称:第2部積算)」は、港湾業務艇、海洋環境整備船等の直轄船舶(鋼船、軽合金船、FRP船、鋼製浮棧橋等)・機械(斜路式、ドック式ケーソンヤードの各設備、鋼製測量檣等)の製作工事、修理工事、改造工事、据付工事に適用される積算基準。
- 通常、「港湾土木請負工事積算基準(通称:第1部積算)」等の公共土木工事に係る積算基準は実態調査等に基づき毎年度積算基準が更新されている一方、第2部積算については、諸経費の変動等を考慮した軽微な変更を除き、平成14年度以降、大幅な改訂が行われていなかったこと等を踏まえ、平成27年度、同積算基準の改訂に着手、令和5年度の工事発注から積算基準(改訂版)を運用開始予定。

## 主な改訂ポイント

- ① 施工歩掛工数の変更(増加)
  - ・ 塗装部 タンクにおける発錆部錆打 **船舶製作工:0.2人 → 0.6人** 等
- ② 施工歩掛工数の変更(減少)
  - ・ 機関部 遠隔操縦装置における遠隔操縦装置修理(手動式) **船舶製作工:3.0人 → 2.0人** 等
- ③ 本編から参考資料への移行
  - ・ 機械製作の施工歩掛、機械据付の施工歩掛等の実績の無い項目を **本編から参考資料に移行**。



## Ⅱ. 積算基準の改定内容

---

- Ⅱ-1. 第1部 港湾土木請負工事積算基準の改定
- Ⅱ-2. 第2部 船舶および機械製造修理請負工事積算基準
- Ⅱ-3. 第3部 その他の積算基準の改定
- Ⅱ-4. その他（単価表の改定）
- Ⅱ-5. 各種実態調査等

## その他の積算基準（全般）

### 1. 積算の通則 1-1 適用範囲

→ 『ただし、本基準によることが著しく不相当又は困難であると認められるものについては、適用除外とすることができる。』を追記

### 改定前

設計等業務  
1節  
計画・開発・調査  
等業務  
1-1 適用範囲  
この積算基準は、港湾事業に係る設計等業務（計画・開発・調査等業務および設計業務）に適用する。

測量・調査等業務  
1節  
測量業務  
1-1 適用範囲  
この積算基準は、港湾工事における測量業務を実施する場合に適用する。

### 改定後

設計等業務  
1節  
計画・開発・調査  
等業務  
1-1 適用範囲  
この積算基準は、港湾事業に係る設計等業務（計画・開発・調査等業務および設計業務）に適用する。  
ただし、本基準によることが著しく不相当又は困難であると認められるものについては、適用除外とすることができる。

測量・調査等業務  
1節  
測量業務  
1-1 適用範囲  
この積算基準は、港湾工事における測量業務を実施する場合に適用する。  
ただし、本基準によることが著しく不相当又は困難であると認められるものについては、適用除外とすることができる。

# Ⅱ-3. 第3部 その他の積算基準の改訂

## その他の積算基準

### 2. 測量・調査等業務

1. 測量業務    2. 水域環境調査業務    4. 環境生物調査業務    5. 磁気探査業務

→ **協議・報告の追加**

### 改定前

|       |              |       |        |
|-------|--------------|-------|--------|
| 1節    | 測量業務         |       |        |
| 3.    | 深淺測量         |       |        |
| 3-1   | 総則           |       |        |
| 3-1-1 | 適用範囲         | ----- | 2-1-5  |
| 3-1-2 | 積算ツリー        | ----- | 2-1-5  |
| 3-1-3 | 調査フロー        | ----- | 2-1-6  |
| 3-1-4 | 数量計算等        | ----- | 2-1-7  |
| 3-2   | 測量準備         |       |        |
| 3-2-1 | 測量準備         | ----- | 2-1-7  |
| 3-2-2 | 機材運搬         | ----- | 2-1-7  |
| 3-3   | 基準点測量        |       |        |
| 3-3-1 | 標準施工         | ----- | 2-1-8  |
| 3-3-2 | 踏査           | ----- | 2-1-8  |
| 3-3-3 | 設標           | ----- | 2-1-9  |
| 3-3-4 | 測角・測距        | ----- | 2-1-10 |
| 3-3-5 | 整理計算         | ----- | 2-1-10 |
| 3-3-6 | 主要基準点設置      | ----- | 2-1-11 |
| 3-3-7 | 補助基準点設置      | ----- | 2-1-12 |
| 3-4   | 水深測量         |       |        |
| 3-4-1 | 標準施工         | ----- | 2-1-13 |
| 3-4-2 | 検潮基準測定       | ----- | 2-1-13 |
| 3-4-3 | 検潮           | ----- | 2-1-13 |
| 3-4-4 | 検潮資料整理       | ----- | 2-1-13 |
| 3-4-5 | 艀装テスト        | ----- | 2-1-13 |
| 3-4-6 | 音響測深         | ----- | 2-1-14 |
| 3-4-7 | レド測深         | ----- | 2-1-16 |
| 3-5   | 成果報告書作成業務成果品 | ----- | 2-1-17 |
| 3-5-1 | 報告書作成        | ----- | 2-1-17 |
| 3-5-2 | 業務成果品        | ----- | 2-1-17 |
| 3-6   | 旅費           | ----- | 2-1-17 |

### 改定後

|       |              |       |        |
|-------|--------------|-------|--------|
| 1節    | 測量業務         |       |        |
| 3.    | 深淺測量         |       |        |
| 3-1   | 総則           |       |        |
| 3-1-1 | 適用範囲         | ----- | 2-1-5  |
| 3-1-2 | 積算ツリー        | ----- | 2-1-5  |
| 3-1-3 | 調査フロー        | ----- | 2-1-6  |
| 3-1-4 | 数量計算等        | ----- | 2-1-7  |
| 3-2   | 測量準備         |       |        |
| 3-2-1 | 測量準備         | ----- | 2-1-7  |
| 3-2-2 | 機材運搬         | ----- | 2-1-7  |
| 3-3   | 基準点測量        |       |        |
| 3-3-1 | 標準施工         | ----- | 2-1-8  |
| 3-3-2 | 踏査           | ----- | 2-1-8  |
| 3-3-3 | 設標           | ----- | 2-1-9  |
| 3-3-4 | 測角・測距        | ----- | 2-1-10 |
| 3-3-5 | 整理計算         | ----- | 2-1-10 |
| 3-3-6 | 主要基準点設置      | ----- | 2-1-11 |
| 3-3-7 | 補助基準点設置      | ----- | 2-1-12 |
| 3-4   | 水深測量         |       |        |
| 3-4-1 | 標準施工         | ----- | 2-1-13 |
| 3-4-2 | 検潮基準測定       | ----- | 2-1-13 |
| 3-4-3 | 検潮           | ----- | 2-1-13 |
| 3-4-4 | 検潮資料整理       | ----- | 2-1-13 |
| 3-4-5 | 艀装テスト        | ----- | 2-1-13 |
| 3-4-6 | 音響測深         | ----- | 2-1-14 |
| 3-4-7 | レド測深         | ----- | 2-1-15 |
| 3-5   | 成果報告書作成業務成果品 | ----- | 2-1-16 |
| 3-5-1 | 報告書作成        | ----- | 2-1-16 |
| 3-5-2 | 業務成果品        | ----- | 2-1-17 |
| 3-6   | 協議・報告        |       |        |
| 3-6-1 | 事前協議         | ----- | 2-1-17 |
| 3-6-2 | 中間報告         | ----- | 2-1-17 |
| 3-6-3 | 最終報告         | ----- | 2-1-17 |
| 3-7   | 旅費           | ----- | 2-1-17 |

## その他の積算基準 (基準: P2-1-5)

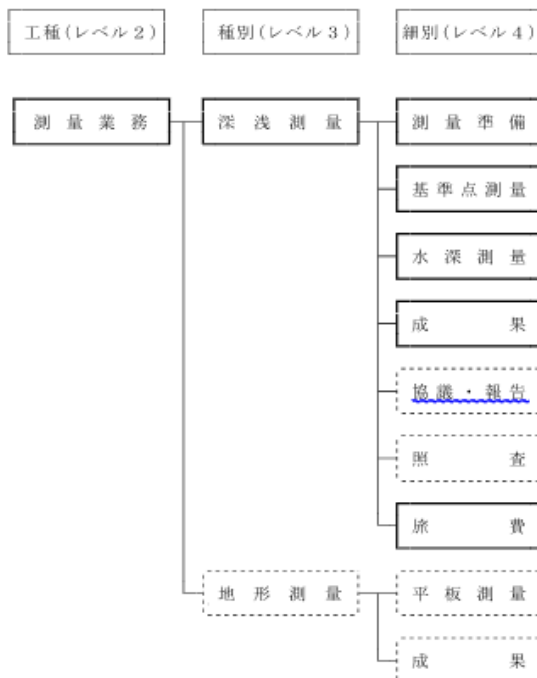
2. 測量・調査等業務 1. 測量業務

→ 未制定歩掛となっていた「協議・報告」を制定

### 改定前

#### 3. 深淺測量

##### 3-1-2 積算ツリー



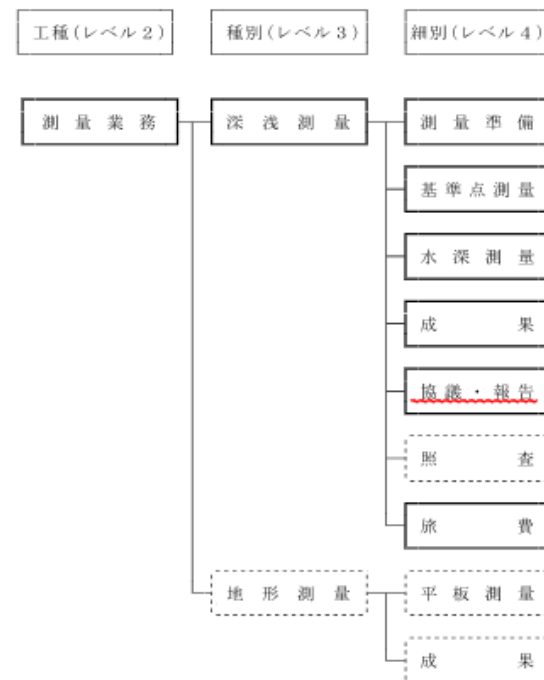
注)  : 本節で取扱う調査歩掛

: 調査条件を勘案し別途積算する調査歩掛 (未制定歩掛)

### 改定後

#### 3. 深淺測量

##### 3-1-2 積算ツリー



注)  : 本節で取扱う調査歩掛

: 調査条件を勘案し別途積算する調査歩掛 (未制定歩掛)

# Ⅱ-3. 第3部 その他の積算基準の改訂

## その他の積算基準

2. 測量・調査等業務 1. 測量業務 → **協議・報告の歩掛を制定**

改定前

**未制定**

改定後

### 3. 深淺測量

#### 3-6 協議・報告

##### 3-6-1 事前協議

測量を実施するに当り、測量計画について協議を行う。

##### (1) 代価表

事前協議 1回当り

| 名 称  | 形状寸法 | 単 位 | 数 量 | 摘 要 |
|------|------|-----|-----|-----|
| 主任技師 | 測 量  | 人   | 1.0 |     |
| 技 師  | 〃    | 〃   | 0.5 |     |

##### 3-6-2 中間報告

打合せ・報告を行うもので、回数は必要に応じて計上する。

##### (1) 代価表

中間報告 1回当り

| 名 称  | 形状寸法 | 単 位 | 数 量 | 摘 要 |
|------|------|-----|-----|-----|
| 主任技師 | 測 量  | 人   | 0.5 |     |
| 技 師  | 〃    | 〃   | 0.5 |     |

##### 3-6-3 最終報告

測量の成果について報告を行う。

##### (1) 代価表

最終報告 1回当り

| 名 称  | 形状寸法 | 単 位 | 数 量 | 摘 要 |
|------|------|-----|-----|-----|
| 主任技師 | 測 量  | 人   | 0.5 |     |
| 技 師  | 〃    | 〃   | 0.5 |     |

## その他の積算基準

2. 測量・調査等業務 1. 測量業務 → **測量準備の歩掛を改定**

### 改定前

#### 3. 深淺測量

##### 3-2 測量準備

##### 3-2-1 測量準備

測量を実施するに当り、必要な準備（関係機関との諸調整を含む）に要する費用を計上する。

測量準備 1式当り

| 名 称   | 形 状 寸 法 | 単 位 | 数 量 | 摘 要    |
|-------|---------|-----|-----|--------|
| 主任技師  | 測 量     | 人   | 2   | (外業 1) |
| 技 師   | "       | "   | 5   | (外業 1) |
| 技 師 補 | "       | "   | 4   |        |
| 雑 材 料 |         | %   | 1   |        |

注) 1日の行程で複数の関係機関との諸調整が行えない場合または契約変更により新たに関係機関との諸調整が必要となる場合は、別途考慮する。

### 改定後

#### 3. 深淺測量

##### 3-2 測量準備

##### 3-2-1 測量準備

測量を実施するに当り、必要な準備（関係機関との諸調整を含む）に要する費用を計上する。

測量準備 1式当り

| 名 称   | 形 状 寸 法 | 単 位 | 数 量 | 摘 要      |
|-------|---------|-----|-----|----------|
| 主任技師  | 測 量     | 人   | 1.5 | (外業 1)   |
| 技 師   | "       | "   | 2.5 | (外業 1)   |
| 技 師 補 | "       | "   | 1.5 | (外業 0.5) |
| 助 手   | "       | "   | 0.5 |          |
| 雑 材 料 |         | %   | 1   |          |

注) 1. 1日の行程で複数の関係機関との諸調整が行えない場合または契約変更により新たに関係機関との諸調整が必要となる場合は、別途考慮する。  
2. 関係機関に発注者は除く。

## その他の積算基準

2. 測量・調査等業務 1. 測量業務 → **測量準備の歩掛を改定**

### 改定前

参考資料-2 マルチビーム測量

#### 2-2-1 測量準備

測量を実施するに当り、必要な準備（関係機関との諸調整を含む）に要する費用を計上する。

測量準備 1式当り

| 名称   | 形状寸法 | 単位 | 数量 | 摘要     |
|------|------|----|----|--------|
| 主任技師 | 測量   | 人  | 3  | (外業 1) |
| 技師   | "    | "  | 5  | (外業 2) |
| 技師補  | "    | "  | 4  | (外業 1) |
| 雑材料  |      | %  | 1  |        |

注) 1日の行程で複数の関係機関との諸調整が行えない場合または契約変更により新たに関係機関との諸調整が必要となる場合は、別途考慮する。

### 改定後

参考資料-2 マルチビーム測量

#### 2-2-1 測量準備

測量を実施するに当り、必要な準備（関係機関との諸調整を含む）に要する費用を計上する。

測量準備 1式当り

| 名称   | 形状寸法 | 単位 | 数量  | 摘要       |
|------|------|----|-----|----------|
| 主任技師 | 測量   | 人  | 2   | (外業 1)   |
| 技師   | "    | "  | 3   | (外業 1.5) |
| 技師補  | "    | "  | 2   | (外業 1)   |
| 助手   | "    | "  | 0.5 |          |
| 雑材料  |      | %  | 1   |          |

注) 1. 1日の行程で複数の関係機関との諸調整が行えない場合または契約変更により新たに関係機関との諸調整が必要となる場合は、別途考慮する。  
2. 関係機関に発注者は除く。

## その他の積算基準

### 2. 測量・調査等業務 2. 水域環境調査業務

→ **調査準備の歩掛を改定**

## 改定前

### 4. 水質・底質調査

#### 4-2 調査準備

##### 4-2-1 調査準備

水質・底質調査を実施するに当たり、必要な準備（関係機関との諸調整を含む）に要する費用を計上する。

調査準備 1式当り

| 名称   | 形状寸法 | 単位 | 数量 | 摘要   |
|------|------|----|----|------|
| 主任技師 | 測量   | 人  | 2  | 外業 1 |
| 技師   | "    | "  | 2  | 外業 1 |
| 技師補  | "    | "  | 1  |      |
| 雑材料  |      | %  | 1  |      |

注) 1日の行程で複数の関係機関との諸調整が行えない場合または契約変更により新たに関係機関との諸調整が必要となる場合は、別途考慮する。

## 改定後

### 4. 水質・底質調査

#### 4-2 調査準備

##### 4-2-1 調査準備

水質・底質調査を実施するに当たり、必要な準備（関係機関との諸調整を含む）に要する費用を計上する。

調査準備 1式当り

| 名称            | 形状寸法         | 単位           | 数量             | 摘要       |
|---------------|--------------|--------------|----------------|----------|
| 主任技師          | 測量           | 人            | 1.5            | (外業 1)   |
| 技師            | "            | "            | 2              | (外業 1)   |
| 技師補           | "            | "            | 1              | (外業 0.5) |
| <del>助手</del> | <del>"</del> | <del>"</del> | <del>0.5</del> |          |
| 雑材料           |              | %            | 1              |          |

注) 1. 1日の行程で複数の関係機関との諸調整が行えない場合または契約変更により新たに関係機関との諸調整が必要となる場合は、別途考慮する。

2. ~~関係機関に発注者は除く。~~



## その他の積算基準

2. 測量・調査等業務 4. 環境生物調査業務 → **調査準備の歩掛を改定**

### 改定前

#### 3. 環境生物調査

##### 3-2-1 調査準備

環境生物調査を実施するに当たり、必要な計画・準備（関係機関との諸調整を含む）に要する費用を計上する。

調査準備 1式当り

| 名称   | 形状寸法 | 単位 | 数量    | 摘要       |
|------|------|----|-------|----------|
| 主任技師 | 測量   | 人  | 2 (3) | 外業 1 (2) |
| 技師   | "    | "  | 2 (3) | 外業 1 (2) |
| 技師補  | "    | "  | 1     |          |
| 雑材料  |      | %  | 1     |          |

注) 1. ( )内は特別採捕等の諸調整が必要な場合である。  
 2. 1日の行程で複数の関係機関との諸調整が行えない場合または契約変更により新たに関係機関との諸調整が必要となる場合は、別途考慮する。

### 改定後

#### 3. 環境生物調査

##### 3-2-1 調査準備

環境生物調査を実施するに当たり、必要な計画・準備（関係機関との諸調整を含む）に要する費用を計上する。

調査準備 1式当り

| 名称   | 形状寸法 | 単位 | 数量  | 摘要       |
|------|------|----|-----|----------|
| 主任技師 | 測量   | 人  | 1   | (外業 0.5) |
| 技師   | "    | "  | 3   | (外業 1.5) |
| 技師補  | "    | "  | 1.5 | (外業 0.5) |
| 助手   | "    | "  | 0.5 |          |
| 雑材料  |      | %  | 1   |          |

注) 1. 1日の行程で複数の関係機関との諸調整が行えない場合または契約変更により新たに関係機関との諸調整が必要となる場合は、別途考慮する。  
 2. 関係機関に発注者は除く

## その他の積算基準

### 2. 測量・調査等業務 5. 磁気探査

→ **探査準備の歩掛を改定**

## 改定前

### 3. 磁気探査

#### 3-2-1 探査準備

磁気探査の作業に必要な準備（関係機関との諸調整を含む）に要する費用を計上する。

代価表

探査準備 1式当り

| 名称    | 形状寸法 | 単位 | 数量  | 摘要     |
|-------|------|----|-----|--------|
| 主任技師  | 設計   | 人  | 2.5 |        |
| 技師(A) | "    | "  | 2.5 |        |
| 技師(B) | "    | "  | 2   |        |
| 技師    | 測量   | "  | 2   | (外業 1) |
| 技師補   | "    | "  | 2   | (外業 1) |
| 雑材料   |      | %  | 0.5 |        |

- 注) 1. 上記歩掛の内、設計業務技術者の人件費は設計業務費（直接人件費の部分）であり、その他原価の対象とする。  
 2. 1日の行程で複数の関係機関との諸調整が行えない場合または契約変更により新たに関係機関との諸調整が必要となる場合は、別途考慮する。

## 改定後

### 3. 磁気探査

#### 3-2-1 探査準備

磁気探査の作業に必要な準備（関係機関との諸調整を含む）に要する費用を計上する。

代価表

探査準備 1式当り

| 名称    | 形状寸法 | 単位 | 数量  | 摘要       |
|-------|------|----|-----|----------|
| 技師長   | 設計   | 人  | 1.0 | (外業 1)   |
| 主任技師  | "    | "  | 2.5 | (外業 1.5) |
| 技師(A) | "    | "  | 2.5 | (外業 1)   |
| 技師(B) | "    | "  | 1   |          |
| 技師(C) | "    | "  | 0.5 |          |
| 主任技師  | 測量   | "  | 1.0 | (外業 0.5) |
| 技師    | "    | "  | 1.0 | (外業 0.5) |
| 技師補   | "    | "  | 1.0 | (外業 0.5) |
| 雑材料   |      | %  | 0.5 |          |

- 注) 1. 上記歩掛の内、設計業務技術者の人件費は設計業務費（直接人件費の部分）であり、その他原価の対象とする。  
 2. 1日の行程で複数の関係機関との諸調整が行えない場合または契約変更により新たに関係機関との諸調整が必要となる場合は、別途考慮する。  
 3. 関係機関に発注者は除く。

## その他の積算基準

3. 土質調査業務 1. 土質調査 → **準備の歩掛を改定**

### 改定前

#### 3-2 準備

調査に当り、必要な計画準備（関係機関との諸調整を含む）に要する費用を計上する。

代価表

調査準備 1式当り

| 名 称     | 形状寸法 | 単 位 | 数 量 | 摘 要    |
|---------|------|-----|-----|--------|
| 地質調査技師  |      | 人   | 5   | (外業 2) |
| 主任地質調査員 |      | "   | 2   | (外業 1) |
| 地質調査員   |      | "   | 2   | (外業 1) |

注) 1日の行程で複数の関係機関との諸調整が行えない場合または契約変更により新たに関係機関との諸調整が必要となる場合は、別途考慮する。

### 改定後

#### 3-2 準備

調査に当り、必要な計画準備（関係機関との諸調整を含む）に要する費用を計上する。

代価表

調査準備 1式当り

| 名 称     | 形状寸法 | 単 位 | 数 量 | 摘 要      |
|---------|------|-----|-----|----------|
| 地質調査技師  |      | 人   | 4   | (外業 2.5) |
| 主任地質調査員 |      | "   | 3.5 | (外業 2)   |
| 地質調査員   |      | "   | 2   | (外業 1)   |

注) 1. 1日の行程で複数の関係機関との諸調整が行えない場合または契約変更により新たに関係機関との諸調整が必要となる場合は、別途考慮する。

2. 関係機関に発注者は除く。

## Ⅱ. 積算基準の改定内容

---

- Ⅱ-1. 第1部 港湾土木請負工事積算基準の改定
- Ⅱ-2. 第2部 船舶および機械製造修理請負工事積算基準
- Ⅱ-3. 第3部 その他の積算基準の改定
- Ⅱ-4. その他（単価表の改定）
- Ⅱ-5. 各種実態調査等

## 単価表

運搬費改定における **リフターの追加** 及び番号の修正

### 改定前

以下の単価表は、各節の施工步掛で「参考資料」で使用する作業船舶機械である。

|                                      |       |    |
|--------------------------------------|-------|----|
| <u>7.1.</u> 起重機船（非航固定）               | ----- | 49 |
| <u>7.2.</u> 深層混合処理機                  | ----- | 49 |
| <u>7.3.</u> スラリープラント                 | ----- | 49 |
| <u>7.4.</u> 揚土船（リクレマ船）               | ----- | 50 |
| <u>7.5.</u> 捨石均し船                    | ----- | 50 |
| <u>7.6.</u> ペーパードレーン（液状化対策）施工機       | ----- | 51 |
| <u>7.7.</u> グラベルドレーン施工機              | ----- | 51 |
| <u>7.8.</u> グラベルドレーン（締固め式）施工機        | ----- | 51 |
| <u>7.9.</u> 水中バックホウ                  | ----- | 52 |
| <u>8.0.</u> バックホウ（バックホウ揚土）           | ----- | 52 |
| <u>8.1.</u> 杭打船                      | ----- | 52 |
| <u>8.2.</u> クローラ式杭打機                 | ----- | 53 |
| <u>8.3.</u> 事前混合処理設備                 | ----- | 53 |
| <u>8.4.</u> 発動発電機（事前混合処理 陸上）         | ----- | 53 |
| <u>8.5.</u> 高所作業車（事前混合処理）            | ----- | 53 |
| <u>8.6.</u> 二軸同軸式アースオーガ機（先行掘削 海上）    | ----- | 54 |
| <u>8.7.</u> 発動発電機（先行掘削 海上）           | ----- | 54 |
| <u>8.8.</u> 全回転型オールケーシング掘削機（先行掘削 海上） | ----- | 54 |
| <u>8.9.</u> 油圧式スパッド台船                | ----- | 55 |
| <u>9.0.</u> クローラクレーン（先行掘削 海上）        | ----- | 55 |
| <u>9.1.</u> バックホウ（先行掘削 海上）           | ----- | 55 |

### 改定後

|                  |       |    |
|------------------|-------|----|
| <u>7.1.</u> リフター | ----- | 48 |
|------------------|-------|----|

以下の単価表は、各節の施工步掛で「参考資料」で使用する作業船舶機械である。

|                                      |       |    |
|--------------------------------------|-------|----|
| <u>7.2.</u> 起重機船（非航固定）               | ----- | 49 |
| <u>7.3.</u> 深層混合処理機                  | ----- | 49 |
| <u>7.4.</u> スラリープラント                 | ----- | 49 |
| <u>7.5.</u> 揚土船（リクレマ船）               | ----- | 50 |
| <u>7.6.</u> 捨石均し船                    | ----- | 50 |
| <u>7.7.</u> ペーパードレーン（液状化対策）施工機       | ----- | 51 |
| <u>7.8.</u> グラベルドレーン施工機              | ----- | 51 |
| <u>7.9.</u> グラベルドレーン（締固め式）施工機        | ----- | 51 |
| <u>8.0.</u> 水中バックホウ                  | ----- | 52 |
| <u>8.1.</u> バックホウ（バックホウ揚土）           | ----- | 52 |
| <u>8.2.</u> 杭打船                      | ----- | 52 |
| <u>8.3.</u> クローラ式杭打機                 | ----- | 53 |
| <u>8.4.</u> 事前混合処理設備                 | ----- | 53 |
| <u>8.5.</u> 発動発電機（事前混合処理 陸上）         | ----- | 53 |
| <u>8.6.</u> 高所作業車（事前混合処理）            | ----- | 53 |
| <u>8.7.</u> 二軸同軸式アースオーガ機（先行掘削 海上）    | ----- | 54 |
| <u>8.8.</u> 発動発電機（先行掘削 海上）           | ----- | 54 |
| <u>8.9.</u> 全回転型オールケーシング掘削機（先行掘削 海上） | ----- | 54 |
| <u>9.0.</u> 油圧式スパッド台船                | ----- | 55 |
| <u>9.1.</u> クローラクレーン（先行掘削 海上）        | ----- | 55 |
| <u>9.2.</u> バックホウ（先行掘削 海上）           | ----- | 55 |



## 単価表

建設機械損料の改定による **運転時間の改定**

### 改定前

2) 陸上機械の運転時間

| 機 種           | 規 格           | 運転時間 (h)   | 摘 要   |
|---------------|---------------|------------|---|
| トラッククレーン      | 賃料を対象         | 7.0        |   |
| クローラクレーン      | 油圧駆動式、賃料を対象   | 7.0        |   |
| ラフテレーンクレーン    | 賃料を対象         | 7.0        |   |
| クローラ式杭打機      | 油圧            | 6.2        |   |
| クローラ式サンドパイル打機 | パイプロ式         | 6.0        |   |
| ペーバードレーン施工機   |               | 6.9        |   |
| ト ラ ッ ク       |               | 4.7        |   |
|               | クレーン付         | 5.8        |   |
| ト レ ー ラ       | 15~70 t 積     | 6.3        |   |
| ブ ル ド ー ザ     | 3 t 級、15 t 級  | <u>5.0</u> |   |
|               | 21 t 級、32 t 級 | <u>6.5</u> |   |
|               | 湿地16 t 級      | <u>5.0</u> |   |
|               | 湿地20 t 級      | <u>6.5</u> |   |
| クローラローダ       |               | 4.7        |   |
| ホ イ ールローダ     |               | 4.7        | 0.8m <sup>3</sup> 、1.2m <sup>3</sup> 、<br>1.9~2.1m <sup>3</sup> |
|               |               | 5.0        | 3.1~3.3m <sup>3</sup>   |
| ダンプトラック       |               | 5.9        |   |
| バックホウ         |               | 6.3        |   |
| クラムシエル        |               | 6.3        |   |
| モータグレーダ       | 油圧式           | <u>5.4</u> |   |
| タイヤローラ        |               | <u>5.4</u> |   |
| ロードローラ        |               | 5.1        |   |
| 振 動 ロ ー ラ     | ハンドガイド式       | <u>4.9</u> |   |
|               | 搭乗式 タンデム型     | <u>4.3</u> |   |
|               | 搭乗式コンバインド型    | 4.0        |   |
| アスファルトフィニッシャ  | クローラ型         | 5.0        |   |
| コンクリートフィニッシャ  |               | 6.4        |   |
| コンクリートスプレッダ   |               | 6.0        |   |
| コンクリートレベラ     |               | 6.4        |   |
| インナパイプレータ     |               | 5.7        |   |
| 散 水 車         |               | 5.5        |   |
| コンクリートポンプ車    |               | 6.9        |   |

### 改定後

2) 陸上機械の運転時間

| 機 種           | 規 格           | 運転時間 (h)   | 摘 要   |
|---------------|---------------|------------|---|
| トラッククレーン      | 賃料を対象         | 7.0        |   |
| クローラクレーン      | 油圧駆動式、賃料を対象   | 7.0        |   |
| ラフテレーンクレーン    | 賃料を対象         | 7.0        |   |
| クローラ式杭打機      | 油圧            | 6.2        |   |
| クローラ式サンドパイル打機 | パイプロ式         | 6.0        |   |
| ペーバードレーン施工機   |               | 6.9        |   |
| ト ラ ッ ク       |               | 4.7        |   |
|               | クレーン付         | 5.8        |   |
| ト レ ー ラ       | 15~70 t 積     | 6.3        |   |
| ブ ル ド ー ザ     | 3 t 級、15 t 級  | <u>5.3</u> |   |
|               | 21 t 級、32 t 級 | <u>6.3</u> |   |
|               | 湿地16 t 級      | <u>5.3</u> |   |
|               | 湿地20 t 級      | <u>6.3</u> |   |
| クローラローダ       |               | 4.7        |   |
| ホ イ ールローダ     |               | 4.7        | 0.8m <sup>3</sup> 、1.2m <sup>3</sup> 、<br>1.9~2.1m <sup>3</sup> |
|               |               | 5.0        | 3.1~3.3m <sup>3</sup>   |
| ダンプトラック       |               | 5.9        |   |
| バックホウ         |               | 6.3        |   |
| クラムシエル        |               | 6.3        |   |
| モータグレーダ       | 油圧式           | <u>5.1</u> |   |
| タイヤローラ        |               | <u>5.1</u> |   |
| ロードローラ        |               | 5.1        |   |
| 振 動 ロ ー ラ     | ハンドガイド式       | <u>5.1</u> |   |
|               | 搭乗式 タンデム型     | <u>4.6</u> |   |
|               | 搭乗式コンバインド型    | 4.0        |   |
| アスファルトフィニッシャ  | クローラ型         | 5.0        |   |
| コンクリートフィニッシャ  |               | 6.4        |   |
| コンクリートスプレッダ   |               | 6.0        |   |
| コンクリートレベラ     |               | 6.4        |   |
| インナパイプレータ     |               | 5.7        |   |
| 散 水 車         |               | 5.5        |   |
| コンクリートポンプ車    |               | 6.9        |   |

## 単価表

割増対象賃金費の改定に伴い、**就業時間別船員供用係数(β)の改定**

### 改定前

別表-4 就業時間別の船員供用係数

船舶供用係数(α)と就業時間別船員供用係数(β) (1ワッチ制)

| 係数<br>ランク | 船舶供用係数<br>(α) | 就業時間別の船員供用係数(β) |      |           |      |           |      |           |      | 備考 |
|-----------|---------------|-----------------|------|-----------|------|-----------|------|-----------|------|----|
|           |               | 就業時間 8H         |      | 就業時間 9H   |      | 就業時間 10H  |      | 就業時間 11H  |      |    |
|           |               | [超勤時間 0H]       |      | [超勤時間 1H] |      | [超勤時間 2H] |      | [超勤時間 3H] |      |    |
|           |               | [深夜時間 0H]       |      | [深夜時間 0H] |      | [深夜時間 0H] |      | [深夜時間 0H] |      |    |
|           |               | 船長・高級員          | 普通船員 | 船長・高級員    | 普通船員 | 船長・高級員    | 普通船員 | 船長・高級員    | 普通船員 |    |
| 1         | 1.65          | 1.20            | 1.20 | 1.31      | 1.31 | 1.42      | 1.43 | 1.53      | 1.54 |    |
| 2         | 1.80          | 1.30            | 1.30 | 1.41      | 1.41 | 1.52      | 1.53 | 1.63      | 1.64 |    |
| 3         | 2.05          | 1.45            | 1.45 | 1.56      | 1.56 | 1.67      | 1.68 | 1.78      | 1.79 |    |
| 4         | 2.25          | 1.60            | 1.60 | 1.71      | 1.71 | 1.82      | 1.83 | 1.93      | 1.94 |    |
| 5         | 2.45          | 1.70            | 1.70 | 1.81      | 1.81 | 1.92      | 1.93 | 2.03      | 2.04 |    |
| 6         | 2.65          | 1.80            | 1.80 | 1.91      | 1.91 | 2.02      | 2.03 | 2.13      | 2.14 |    |
| 7         | 2.90          | 1.95            | 1.95 | 2.06      | 2.06 | 2.17      | 2.18 | 2.28      | 2.29 |    |
| 8         | 3.20          | 2.15            | 2.15 | 2.26      | 2.26 | 2.37      | 2.38 | 2.48      | 2.49 |    |
| 9         | 3.70          | 2.40            | 2.40 | 2.51      | 2.51 | 2.62      | 2.63 | 2.73      | 2.74 |    |

### 改定後

別表-4 就業時間別の船員供用係数

船舶供用係数(α)と就業時間別船員供用係数(β) (1ワッチ制)

| 係数<br>ランク | 船舶供用係数<br>(α) | 就業時間別の船員供用係数(β) |      |           |      |           |      |           |      | 備考 |
|-----------|---------------|-----------------|------|-----------|------|-----------|------|-----------|------|----|
|           |               | 就業時間 8H         |      | 就業時間 9H   |      | 就業時間 10H  |      | 就業時間 11H  |      |    |
|           |               | [超勤時間 0H]       |      | [超勤時間 1H] |      | [超勤時間 2H] |      | [超勤時間 3H] |      |    |
|           |               | [深夜時間 0H]       |      | [深夜時間 0H] |      | [深夜時間 0H] |      | [深夜時間 0H] |      |    |
|           |               | 船長・高級員          | 普通船員 | 船長・高級員    | 普通船員 | 船長・高級員    | 普通船員 | 船長・高級員    | 普通船員 |    |
| 1         | 1.65          | 1.20            | 1.20 | 1.32      | 1.32 | 1.43      | 1.43 | 1.55      | 1.55 |    |
| 2         | 1.80          | 1.30            | 1.30 | 1.42      | 1.42 | 1.53      | 1.53 | 1.65      | 1.65 |    |
| 3         | 2.05          | 1.45            | 1.45 | 1.57      | 1.57 | 1.68      | 1.68 | 1.80      | 1.80 |    |
| 4         | 2.25          | 1.60            | 1.60 | 1.72      | 1.72 | 1.83      | 1.83 | 1.95      | 1.95 |    |
| 5         | 2.45          | 1.70            | 1.70 | 1.82      | 1.82 | 1.93      | 1.93 | 2.05      | 2.05 |    |
| 6         | 2.65          | 1.80            | 1.80 | 1.92      | 1.92 | 2.03      | 2.03 | 2.15      | 2.15 |    |
| 7         | 2.90          | 1.95            | 1.95 | 2.07      | 2.07 | 2.18      | 2.18 | 2.30      | 2.30 |    |
| 8         | 3.20          | 2.15            | 2.15 | 2.27      | 2.27 | 2.38      | 2.38 | 2.50      | 2.50 |    |
| 9         | 3.70          | 2.40            | 2.40 | 2.52      | 2.52 | 2.63      | 2.63 | 2.75      | 2.75 |    |

船舶供用係数(α)と就業時間別船員供用係数(β) (2ワッチ制)

| 係数<br>ランク | 船舶供用係数<br>(α) | 就業時間別の船員供用係数(β) |      |           |      |           |      |           |      | 備考 |
|-----------|---------------|-----------------|------|-----------|------|-----------|------|-----------|------|----|
|           |               | 就業時間 16H        |      | 就業時間 18H  |      | 就業時間 20H  |      | 就業時間 22H  |      |    |
|           |               | [超勤時間 0H]       |      | [超勤時間 2H] |      | [超勤時間 4H] |      | [超勤時間 6H] |      |    |
|           |               | [深夜時間 1H]       |      | [深夜時間 3H] |      | [深夜時間 4H] |      | [深夜時間 6H] |      |    |
|           |               | 船長・高級員          | 普通船員 | 船長・高級員    | 普通船員 | 船長・高級員    | 普通船員 | 船長・高級員    | 普通船員 |    |
| 1         | 1.65          | 1.21            | 1.21 | 1.34      | 1.35 | 1.47      | 1.47 | 1.60      | 1.61 |    |
| 2         | 1.80          | 1.31            | 1.31 | 1.44      | 1.45 | 1.57      | 1.57 | 1.70      | 1.71 |    |
| 3         | 2.05          | 1.46            | 1.46 | 1.59      | 1.60 | 1.72      | 1.72 | 1.85      | 1.86 |    |
| 4         | 2.25          | 1.61            | 1.61 | 1.74      | 1.75 | 1.87      | 1.87 | 2.00      | 2.01 |    |
| 5         | 2.45          | 1.71            | 1.71 | 1.84      | 1.85 | 1.97      | 1.97 | 2.10      | 2.11 |    |
| 6         | 2.65          | 1.81            | 1.81 | 1.94      | 1.95 | 2.07      | 2.07 | 2.20      | 2.21 |    |
| 7         | 2.90          | 1.96            | 1.96 | 2.09      | 2.10 | 2.22      | 2.22 | 2.35      | 2.36 |    |
| 8         | 3.20          | 2.16            | 2.16 | 2.29      | 2.30 | 2.42      | 2.42 | 2.55      | 2.56 |    |
| 9         | 3.70          | 2.41            | 2.41 | 2.54      | 2.55 | 2.67      | 2.67 | 2.80      | 2.81 |    |

船舶供用係数(α)と就業時間別船員供用係数(β) (2ワッチ制)

| 係数<br>ランク | 船舶供用係数<br>(α) | 就業時間別の船員供用係数(β) |      |           |      |           |      |           |      | 備考 |
|-----------|---------------|-----------------|------|-----------|------|-----------|------|-----------|------|----|
|           |               | 就業時間 16H        |      | 就業時間 18H  |      | 就業時間 20H  |      | 就業時間 22H  |      |    |
|           |               | [超勤時間 0H]       |      | [超勤時間 2H] |      | [超勤時間 4H] |      | [超勤時間 6H] |      |    |
|           |               | [深夜時間 1H]       |      | [深夜時間 3H] |      | [深夜時間 4H] |      | [深夜時間 6H] |      |    |
|           |               | 船長・高級員          | 普通船員 | 船長・高級員    | 普通船員 | 船長・高級員    | 普通船員 | 船長・高級員    | 普通船員 |    |
| 1         | 1.65          | 1.21            | 1.21 | 1.35      | 1.35 | 1.48      | 1.48 | 1.62      | 1.62 |    |
| 2         | 1.80          | 1.31            | 1.31 | 1.45      | 1.45 | 1.58      | 1.58 | 1.72      | 1.72 |    |
| 3         | 2.05          | 1.46            | 1.46 | 1.60      | 1.60 | 1.73      | 1.73 | 1.87      | 1.87 |    |
| 4         | 2.25          | 1.61            | 1.61 | 1.75      | 1.75 | 1.88      | 1.88 | 2.02      | 2.02 |    |
| 5         | 2.45          | 1.71            | 1.71 | 1.85      | 1.85 | 1.98      | 1.98 | 2.12      | 2.12 |    |
| 6         | 2.65          | 1.81            | 1.81 | 1.95      | 1.95 | 2.08      | 2.08 | 2.22      | 2.22 |    |
| 7         | 2.90          | 1.96            | 1.96 | 2.10      | 2.10 | 2.23      | 2.23 | 2.37      | 2.37 |    |
| 8         | 3.20          | 2.16            | 2.16 | 2.30      | 2.30 | 2.43      | 2.43 | 2.57      | 2.57 |    |
| 9         | 3.70          | 2.41            | 2.41 | 2.55      | 2.55 | 2.68      | 2.68 | 2.82      | 2.82 |    |

注) 1. 別表-4における就業時間別船員供用係数(β)は、就業時間8H[超勤時間0H]深夜時間0Hの場合を除き、令和4年3月から適用の割増対象賃金比をもとに算出された就業時間別船員供用係数(β)である。したがって、別表-4における割増対象賃金比に変更があった場合は、下記「就業時間別船員供用係数(β)の算出式」をもとに別途算出するものとする。  
 2. 就業時間と超勤時間および深夜時間の関係が別表-4によらない場合についても、同様に、下記「就業時間別船員供用係数(β)の算出式」をもとに別途算出するものとする。  
 3. 上記船員以外にも潜水士等も対象とする。

注) 1. 別表-4における就業時間別船員供用係数(β)は、就業時間8H[超勤時間0H]深夜時間0Hの場合を除き、令和5年3月から適用の割増対象賃金比をもとに算出された就業時間別船員供用係数(β)である。したがって、別表-4における割増対象賃金比に変更があった場合は、下記「就業時間別船員供用係数(β)の算出式」をもとに別途算出するものとする。  
 2. 就業時間と超勤時間および深夜時間の関係が別表-4によらない場合についても、同様に、下記「就業時間別船員供用係数(β)の算出式」をもとに別途算出するものとする。  
 3. 上記船員以外にも潜水士等も対象とする。

## 単価表

運搬費改定による **リフターの単価表追加**

改定前

改定後

7.1. リフター  
リフター 供用1日当り

| 名 称 | 形状寸法 | 単 位 | 数          | 量 | 備 考 |
|-----|------|-----|------------|---|-----|
|     |      |     | せり上げ能力50 t |   |     |
| 賃 料 |      | 日   | 1          |   |     |

注) 1. 賃料は224,000円を標準とする。

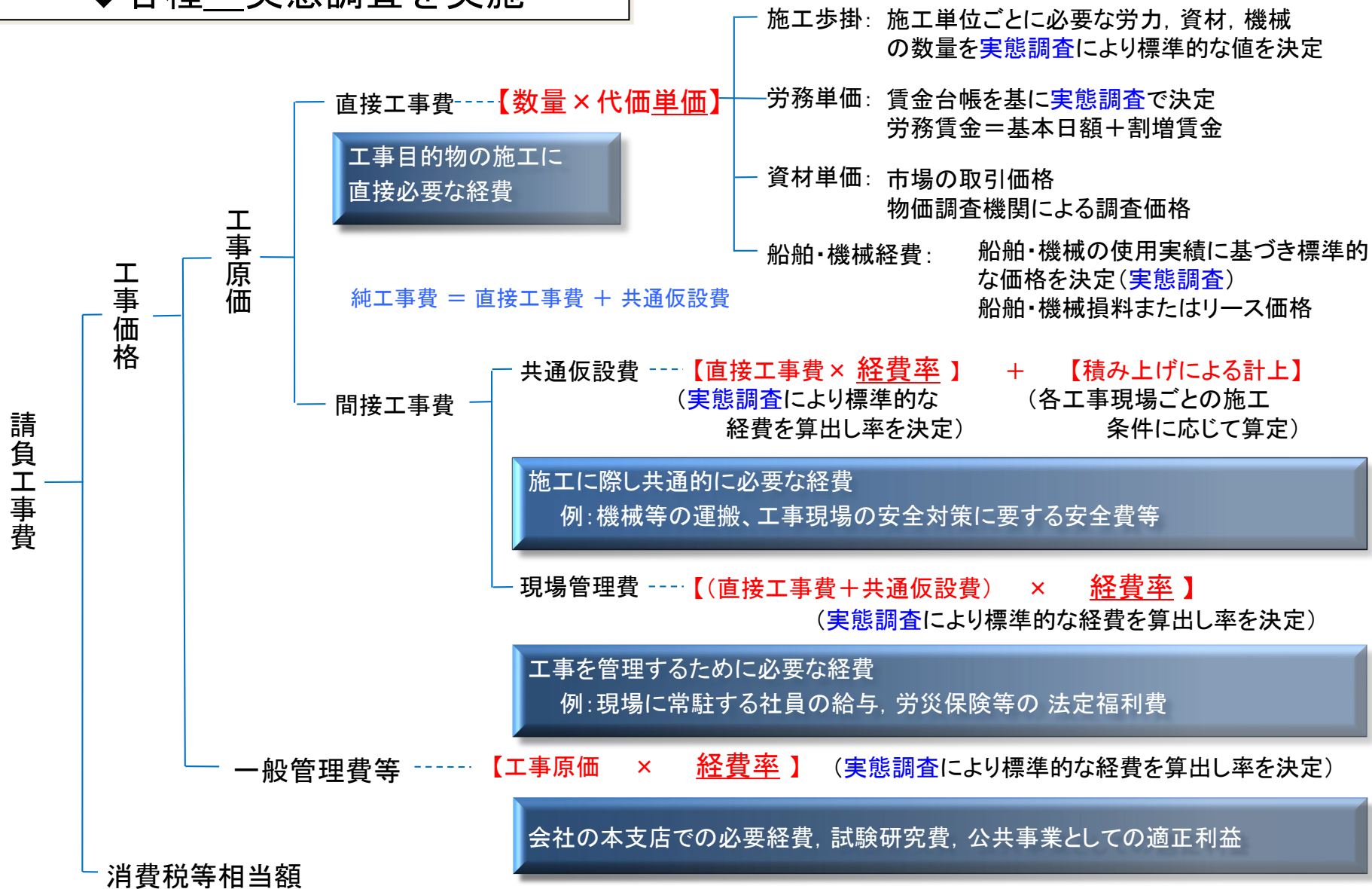


## Ⅱ. 積算基準の改定内容

---

- Ⅱ-1. 第1部 港湾土木請負工事積算基準の改定
- Ⅱ-2. 第2部 船舶および機械製造修理請負工事積算基準
- Ⅱ-3. 第3部 その他の積算基準の改定
- Ⅱ-4. その他（単価表の改定）
- Ⅱ-5. 各種実態調査等

## ◆各種\_\_実態調査を実施



### ◆実態調査

#### 施工情報調査

施工歩掛の改定・廃止のために実施する実態調査であり、「モニタリング調査」と「詳細調査」に分類される。

#### 新規歩掛検討調査

新たな歩掛を策定するために行う調査。(詳細調査と同様な調査内容)

#### 間接工事費等諸経費動向調査

毎年度、港湾浚渫工事、港湾構造物工事、海岸工事(港湾に関わる海岸)についてデータを収集し、現行積算基準との比較解析を行い、一定の乖離がある場合、間接工事費等の改定を行う。

#### 作業船稼働実態調査

「船舶および機械器具等の損料算定基準」を定めるために必要な、作業船等の購入価格、稼働実績及び管理費等について、作業船等の所有者を対象に行っている実態調査。

#### 公共事業労務費調査(51職種+ダイバー)

公共工事を実施している会社の実態調査(賃金支払い)を基に「公共工事設計労務単価」を決定し公表

#### 調査設計業務等技術者給与等実態調査

公共事業の業務委託等のうち調査設計等業務および地質調査業務(現場業務)に従事する技術者に対する実態調査(賃金支払い)を基に「設計業務委託等技術者単価」を決定し公表

## Ⅲ. その他（情報提供）

---

- Ⅲ-1. 荒天リスク精算型試行工事の実施
- Ⅲ-2. 休日確保評価型試行工事（工期指定）の対象拡大
- Ⅲ-3. 諸経費検証モデル工事の試行

# Ⅲ-1. 荒天リスク精算型試行工事の実施

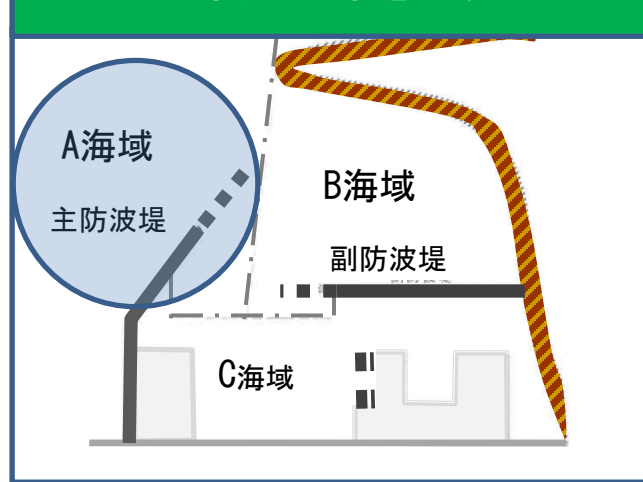
- 荒天等による工事中止を余儀なくされる港湾工事では、工期遵守のために休日返上で工程を前倒しして工事を行う傾向があることから、荒天のリスク回避を発注者が担保することにより受注者に休日の確保を促す。
- 作業船を使用する海上工事を対象に、発注者が荒天等による休止に伴って生じた追加的経費を精算するとともに、必要に応じて工期を延伸。

## 【取組方針】

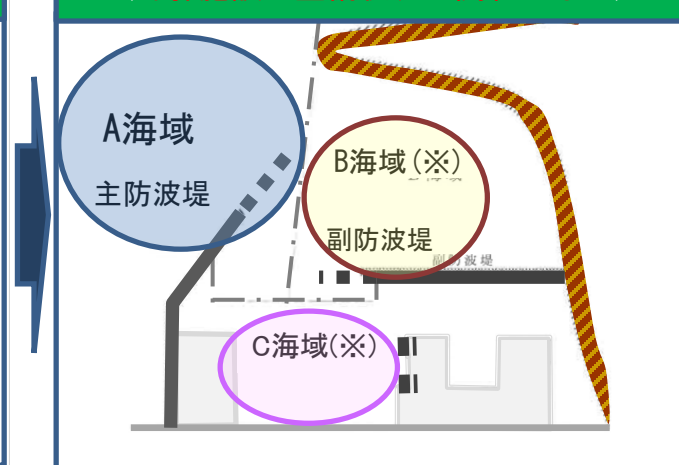
第一線の外郭施設、**外郭施設の整備状況に関わらず、波浪の影響を受ける港内施設の整備工事を対象とする。**

特に、供用係数の高い港湾や荒天等による影響が大きい工事で積極的に適用。

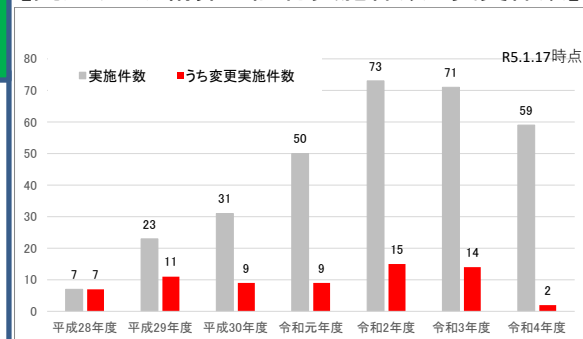
### A海域の工事を対象



### B海域、C海域の工事も対象 (外郭施設の整備状況に関わらない)



### 【荒天リスク精算型試行実施件数と変更件数】



※外郭施設の整備状況に関わらず、波浪の影響を受ける港内施設の整備工事

# Ⅲ-2. 休日確保評価型試行工事(工期指定)の対象拡大

- 事情により工期延伸が困難な工事に対し、休日確保評価型試行工事(工期指定)を設定し、工事における休日確保を図る。
- プロジェクト全体のスケジュールを踏まえ、完了年度の延伸が困難な場合において、工程上、クリティカルとなる全ての工事を対象に工期指定型を導入する。

## 【試行イメージ】

| 4月      | 5月 | 6月 | 7月 | 8月   | 9月       | 10月      | 11月 | 12月 | 1月  | 2月      | 3月 |
|---------|----|----|----|------|----------|----------|-----|-----|-----|---------|----|
|         |    | 契約 |    | 現場着手 | 荒天<br>待機 | 荒天<br>待機 |     |     | 工期未 | 漁期で工事不可 |    |
| 入札手続き期間 |    |    |    |      |          |          |     |     |     |         |    |

荒天で遅延した工程を  
施工方法変更等による工期短縮

工期延伸出来ない

### 【対象工事】

- 事情により **工期延伸が不可能**な工事
  - ① 港湾管理者や利用者から **供用時期の要請がある**施設の工事、② 後続工事があるため **工期の遅れができない**工事
  - ③ 漁期などにより **施工時期に制限がある**工事 等

### 【工期延伸せずに休日確保するための対策】

- 受注者提案による生産性向上に資する **NETIS技術の採用等**、**施工方法変更による工期短縮**→必要な経費について契約変更
- 技術者・技能労働者等の **交替制導入**による **個人単位での休日確保**→地域外からの労働者確保に要する間接費の設計変更
- **工物品質確保調整会議**において **工期短縮方策の妥当性等**について協議し、対策の有無や内容を決定

### 【労務費の補正】

- 週休2日又は4週8休を達成した場合に **労務費を補正**

### 【交替制での休日の確認方法】

- 対象は、**工事に関わる対象者**(技術者・技能労働者) **全員**
- 全工期に対し、**対象者1人ずつの休日取得状況を把握**
- (変更) 施工計画書に明記し、導入前に受注者が提案し、監督職員と協議

### 【実施件数(北陸管内)】

- R3年度：1件(敦賀港)
- R5年度：2件(新潟港、伏木富山港)

## 【プロジェクト全体における工期指定型 導入例】

|     | R4d       |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   | R5d       |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   | R6d   |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |
|-----|-----------|---|---|---|---|---|----|----|----|---|---|---|-----------|---|---|---|---|---|----|----|----|---|---|---|-------|---|---|---|---|---|----|----|----|---|---|---|
|     | 4         | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 1 | 2 | 3 | 4         | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 1 | 2 | 3 | 4     | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 1 | 2 | 3 |
| A工事 | 休日確保(標準型) |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |           |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |       |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |
| B工事 | 工期指定型     |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |           |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |       |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |
| C工事 |           |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   | 工期指定型     |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |       |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |
| D工事 |           |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   | 休日確保(標準型) |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |       |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |
| E工事 |           |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |           |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   | 工期指定型 |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |
| F工事 |           |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |           |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   | 工期指定型 |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |
| G工事 |           |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |           |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   | 工期指定型 |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |

プロジェクト全体のクリティカル工程

これまで

供用直前の工事のみに工期指定型を導入

見直し

プロジェクト全体でクリティカルとなる工事に工期指定型を導入

## Ⅲ-3. 諸経費検証モデル工事の試行

- 港湾工事において必要不可欠な作業船は年々減少し、20年間で半減。
- 作業船を有する下請企業において、現状の利益水準では、更新投資や人材確保等を行うだけの安定的な経営基盤が確立できず、この状況が続けば、円滑な港湾工事の実施や迅速な災害対応に支障を来す恐れ。
- 港湾建設業等における取引事業者全体での付加価値の向上や適正な転嫁を進める環境整備を促進するため、「港湾工事パートナーシップ強化宣言(※)」を行い、下請契約を締結する元請企業に対し、現場管理費率を割増し、下請への波及効果を検証するモデル工事を試行。

### 【対象工事(北陸管内)】

- 作業船を使用する工事(海岸工事を除く) **R4年度契約: 1件実施(新潟港)**  
**R5年度契約: 10件程度実施予定**

### 【実施内容】

#### ○確認方法

- ▶ 品質確保調整会議(工事着手後、最終変更前)において、発注者が元請企業と下請企業間の諸経費の他、直接工事費を含む見積書等を確認するとともに、下請企業に契約の実施状況をヒアリング。

#### ○現場管理費率の補正

- ▶ 以下の全ての条件を満たした場合に当該工事の現場管理費率を割増

##### ①「港湾工事パートナーシップ強化宣言(※)」の提出。

(※)元請及び下請企業が標準見積書に基づく請負契約を締結し請負代金を適正に支払うことを宣言

##### ②見積書等において、労務単価、船舶および機械器具等の損料単価、共通仮設費の内訳、現場管理費の内訳、一般管理費等が明示されている。

合わせて、割増となる予定の現場管理費率の費用が下請企業の一般管理費等に反映されることを確認できる。

※ 見積書等の提出は、1次下請までは必須。

2次下請以降は任意とするが、見積書等の作成を発注者、元請企業から推奨。

- ▶ なお、上記①②が確認できない場合においては割増は行わない。